Forprene® 6E1001A75

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Forprene®6E1001A75 یک ماده لاستیک وولکانیزه ترموپلاستیک (TPV) است. این محصول در آمریکای شمالی، آمریکای لاتین یا اروپا در دسترس است. روش پردازش: اکستروژن یا قالب‌گیری تزریقی. ویژگی‌های اصلی Forprene®6E1001A75 شامل: مقاوم در برابر آتش/آتش‌سوزی دارای رتبه. زمینه‌های کاربرد معمول شامل: کاربردهای صنعتی، کاربردهای ساختمانی، صنعت خودروسازی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	کاربرد صنعتی زمینه کاربرد معماری کاربرد در زمینه خودرو	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.25 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	77	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	2.50 MPa	362.6 psi	ASTM D412
استحکام کششی	5.50 MPa	797.71 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	500 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	25.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	48 %	-	ASTM D395B

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
شاخص اکسیژن	24 %	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
	3.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	160 C°	320.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	170 °C	338.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	180 °C	356.0 °F	-
دمای نازل	185 °C	365.0 °F	-
دمای قالب	°C	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	170 °C	338.0 °F	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	180 °C	356.0 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	185 °C	365.0 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	185 °C	365.0 °F	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.