# Forprene® 6E1001A85

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | SO.F.TER. SPA | **دسته بندی** | TPV |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Forprene®6E1001A85 یک ماده لاستیک وولکانیزه ترموپلاستیک (TPV) است. این محصول در آمریکای شمالی، آمریکای لاتین یا اروپا در دسترس است. روش پردازش: اکستروژن یا قالب‌گیری تزریقی. ویژگی‌های اصلی Forprene®6E1001A85 شامل: مقاوم در برابر آتش/آتش‌سوزی دارای رتبه. زمینه‌های کاربرد معمول شامل: کاربردهای صنعتی، کاربردهای ساختمانی، صنعت خودروسازی.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **کاربردها** | کاربرد صنعتی<br>زمینه کاربرد معماری<br>کاربرد در زمینه خودرو | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **شکل ظاهری** | رنگ طبیعی | - | - |
| **روش فرآیند** | اکستروژن<br>قالب‌گیری تزریقی | -<br>- | -<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.25 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **سختی دورومتر** | 87 | - | ASTM D2240 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تغییر شکل ماندگار کششی** | 26 % | - | ASTM D412 |
| **تنش کششی** | 3.40 MPa | 493.13 psi | ASTM D412 |
| **استحکام کششی** | 6.80 MPa | 986.26 psi | ASTM D412 |
| **ازدیاد طول کششی** | 510 % | - | ASTM D412 |
| **استحکام پارگی** | 30.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| **مانایی فشاری (Compression Set)** | 49 % | - | ASTM D395B |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری** | | - | UL 94 |
| | V-0 | - | UL 94 |
| | V-0 | - | UL 94 |
| **شاخص اکسیژن** | 24 % | - | ASTM D2863 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 3.0 hr | - | - |
| | 3.0 hr | - | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 170 °C | 338.0 °F | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 180 °C | 356.0 °F | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 185 °C | 365.0 °F | - |
| **دمای نازل** | 195 °C | 383.0 °F | - |
| **دمای قالب** | °C | - | - |
| **دمای منطقه ۱ سیلندر** | 170 °C | 338.0 °F | - |
| **دمای منطقه ۲ سیلندر** | 180 °C | 356.0 °F | - |
| **دمای منطقه ۳ سیلندر** | 185 °C | 365.0 °F | - |
| **دمای دای (قالب خروجی)** | 185 °C | 365.0 °F | - |
| **نامشخص** | | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.