Forprene® 6E1001A90

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Forprene®6E1001A90 یک ماده لاستیک وولکانیزه ترموپلاستیک (TPV) است. این محصول در آمریکای شمالی، آمریکای لاتین یا اروپا در دسترس است. روش پردازش: اکستروژن یا قالب‌گیری تزریقی. ویژگی‌های اصلی Forprene®6E1001A90 شامل: مقاوم در برابر آتش/آتش‌سوزی دارای رتبه. زمینه‌های کاربرد معمول شامل: کاربردهای صنعتی، کاربردهای ساختمانی، صنعت خودروسازی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	کاربرد صنعتی زمینه کاربرد معماری کاربرد در زمینه خودرو	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.25 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	91	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر شکل ماندگار کششی	32 %	-	ASTM D412
تنش کششی	4.20 MPa	609.16 psi	ASTM D412
استحکام کششی	8.10 MPa	1174.81 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	480 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	34.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	50 %	-	ASTM D395B

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
شاخص اکسیژن	25 %	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
	3.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش عقب سیلندر	170 °C	338.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	180 °C	356.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	185 °C	365.0 °F	-
دمای نازل	195 °C	383.0 °F	-
دمای قالب	°C	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	170 °C	338.0 °F	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	180 °C	356.0 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	185 °C	365.0 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	185 °C	365.0 °F	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.