Forprene® 6NM001A75

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Forprene® 6NM001A75 یک ماده ترموپلاستیک ولکانیزه (TPV) است. این ماده در اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Forprene® 6NM001A75: سازگار با REACH. کاربردهای معمول شامل: لوازم خانگی قطعات مهندسی/صنعتی خودرو کاربردهای صنعتی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E187982-100107144 E477602-102433030		- -
کاربردها	دستگاه‌ها کاربردهای خودرویی واشرها کاربردهای صنعتی O-ringها	- - - - -	- - - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شماره پرونده UL	E187982	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.960 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	77	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر شکل ماندگار کششی (Tensile Set)	18 %	-	ASTM D412
تنش کششی	3.00 MPa	435.11 psi	ASTM D412
استحکام کششی	6.80 MPa	986.26 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	540 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	32.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری	38 %	-	ASTM D395B

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	160 C°	320.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	170 C°	338.0 F°	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	180 °C	356.0 °F	
دمای نازل	185 °C	365.0 °F	-
دمای قالب	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.