Xydar® M-345

تولیدکننده	Solvay Specialty Polymers	**دسته بندی**	LCP
فیلر	۴۵٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Xydar® M-345 پلیمر مایع بلوری (LCP) یک درجه قالب‌گیری تزریقی تقویت شده با 45% مواد معدنی است که برای کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی با استفاده از فناوری نصب سطحی توسعه یافته است. این ماده می‌تواند دیواره‌های بسیار نازک را در طول‌های جریان طولانی پر کند. علاوه بر انحراف کم، دارای استحکام و سفتی خوب (حتی در دماهای بالا)، ضریب انبساط حرارتی پایین، دمای انحراف حرارتی بالا، مقاومت ذاتی در برابر شعله و مقاومت خوب در برابر مواد شیمیایی و شرایط جوی است. طبیعی: M-345 NT مشکی: M-345 BK

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 45% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	قابلیت قالب‌گیری خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	مقاومت خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	وارپینگ پایین	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.80 g/cm³	-	ISO 1183
محتوای خاکستر	45 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کرنش خمشی در شکست	3.0 %	-	ISO 178
مدول کششی	8200 MPa	1189311.6 psi	ISO 527-2
تنش کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.5 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	9700 MPa	1406868.6 psi	ISO 178
استحکام خمشی	87.0 MPa	12618.31 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.8 kJ/m²	2.76 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	36 kJ/m²	17.13 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	C° 281	F° 537.8	ISO 75-2/B
	C° 237	F° 458.6	ISO 75-2/A

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 150	F° 302.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 6.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 370 °C 340	F° 698.0 - 644.0	-
دمای قالب	to 160 °C 70.0	F° 320.0 - 158.0	-
تناژ گیره	to 5.5 kN/cm² 2.8	-	-
نسبت L/D مارپیچ	20.0:1.0 تا 24.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.5:1.0 تا 3.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.