

## AvaSpire® AV-621 CF30

PAEK	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف کربن	فیلر

## توضیحات محصول

AvaSpire AV-621 CF30 یک برند تقویت شده با 30% الیاف کربن است. ثبات ابعادی و مقاومت در برابر تاب برداشتن بهتر از PEEK تقویت شده با 30% الیاف کربن است. استحکام و مقاومت در برابر ضربه بالاتر از PEEK (پلی اتر اتر کتون) است. در میان تمام گریدهای AV 621، AV-621 CF30 بالاترین استحکام، سفتی و مقاومت در برابر خستگی را دارد. علاوه بر این، رزین همچنین اکثر خواص کلیدی مفید PEEK تقویت شده با الیاف کربن، از جمله مقاومت شیمیایی، مقاومت در برابر خستگی و ثبات اکسیداسیون حرارتی درازمدت را حفظ می‌کند. تعادل عالی خواص مختلف AV-621 CF30 آن را برای استفاده در طیف وسیعی از مقاصد در تمامی زمینه‌ها، از جمله بهداشت و درمان، حمل و نقل، الکترونیک و پردازش شیمیایی مناسب می‌سازد. این ماده به راحتی بر روی تجهیزات استاندارد ذوب می‌شود. قابلیت ذوب AV-621 CF30 بسیار نزدیک به PEEK تقویت شده با 30% CF است. برند AV-621 CF30 با سیالیت پایین برای اهداف اکستروژن بسیار مناسب است و خواص AV-651 CF30 را دارد.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک
-	-	مواد تقویت شده با الیاف کربن، 30% پرکننده بر اساس وزن
-	-	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	پایداری ابعادی خوب
-	-	سختی، بالا
-	-	

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	استحکام بالا	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر خستگی	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
<b>کاربردها</b>	قطعات پمپ مهر و مومها لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
<b>انطباق با RoHS</b>	تماس با تولیدکننده	-	-
<b>شکل ظاهری</b>	سیاه	-	-
<b>اشکال</b>	ذره	-	-
<b>روش فرآیند</b>	ماشین کاری قالب گیری اکستروژن پروفایل قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>وزن مخصوص</b>	g/cm <sup>3</sup> 1.42	-	ASTM D792
<b>نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)</b>	g/10 min 1.0	-	ASTM D1238
<b>جمع شدگی قالب (Shrinkage)</b>		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
<b>جذب آب</b>	% 0.10	-	ASTM D570
<b>سختی Rockwell</b>	101	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 17200	psi 2494653.6	ASTM D638
	MPa 23300	psi 3379385.4	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 196	psi 28427.45	ISO 527-2/1A/5
	MPa 181	psi 26251.88	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.2	-	ASTM D638
	% 2.2	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 15100	psi 2190073.8	ASTM D790
	MPa 21300	psi 3089309.4	ISO 178
استحکام خمشی	MPa 276	psi 40030.49	ASTM D790
	MPa 296	psi 42931.25	ISO 178
استحکام فشاری	MPa 152	psi 22045.78	ASTM D695
استحکام برشی	MPa 91.0	psi 13198.46	ASTM D732
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 69	ft·lb/in 1.29	ASTM D256
	kJ/m <sup>2</sup> 9.6	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.57	ISO 180
ضربه Izod بدون شکاف	J/m 640	ft·lb/in 11.99	ASTM D4812
	kJ/m <sup>2</sup> 39	ft·lb/in <sup>2</sup> 18.56	ISO 180
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 210	F° 410.0	ASTM D648
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 160	F° 320.0	ASTM D3418
دمای ذوب پیک	C° 340	F° 644.0	ASTM D3418

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM E831	-	5.0E-6 cm/cm/°C	CLTE
DSC	-		گرمای ویژه
DSC	-	J/kg/°C 1350	
DSC	-	J/kg/°C 1810	
ASTM E1530	-	W/m/K 0.35	رسانندگی گرمایی

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D3835	-	Pa·s 790	ویسکوزیته مذاب

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 300.2	C° 149	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 690.8	C° 366	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 699.8	C° 371	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 710.6	C° 377	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 719.6	C° 382	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق
-	-	-	نسبت تراکم ماریچ
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.