

AvaSpire® AV-621 GF30

PAEK	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

AvaSpire AV-621 GF30 یک برند تقویت شده با 30% الیاف شیشه است. فرمول دارای ثبات ابعادی بهتر و تاب برداشتن کمتری نسبت به PEEK تقویت شده با 30% الیاف شیشه است. این رزین اکثر عملکردهای فوق‌العاده مفید PEEK تقویت شده با الیاف شیشه، از جمله مقاومت شیمیایی، مقاومت در برابر خستگی و ثبات اکسیداسیون حرارتی درازمدت را حفظ می‌کند، اما دمای تغییر شکل حرارتی آن کمتر از PEEK تقویت شده با 30% الیاف کربن است. تعادل عالی بین خواص مختلف این ماده آن را برای صنایع مختلف با نیازهای سخت‌گیرانه از جمله مراقبت‌های پزشکی، حمل و نقل، الکترونیک، نفت و گاز، پردازش شیمیایی و غیره بسیار مناسب می‌سازد. -بژ: AV-621 GF30 BG 20 -سیاه: AV-621 GF30 BK95

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E140728-100211992	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب سختی، بالا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	استحکام بالا	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر خستگی	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	کاربرد صنعتی لوازم پزشکی/پرستاری دستگاه‌های پزشکی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	سیاه بژ	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	ماشین‌کاری قالب‌گیری اکستروژن پروفایل قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.55	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 2.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.20	-	ASTM D570
سختی Rockwell	101	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9900	psi 1435876.2	ASTM D638
	MPa 10600	psi 1537402.8	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 158	psi 22916.0	ISO 527-2/1A/5
	MPa 147	psi 21320.59	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.2	-	ASTM D638
	% 3.2	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 9400	psi 1363357.2	ASTM D790
	MPa 9800	psi 1421372.4	ISO 178
استحکام خمشی	MPa 237	psi 34374.01	ASTM D790
	MPa 236	psi 34228.97	ISO 178
استحکام فشاری	MPa 159	psi 23061.04	ASTM D695
استحکام برشی	MPa 84.5	psi 12255.71	ASTM D732
ضریب پواسون	0.43	-	ASTM E132
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 120	ft·lb/in 2.25	ASTM D256
	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	ISO 180
ضربه Izod بدون شکاف	J/m 1000	ft·lb/in 18.73	ASTM D4812
	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	ISO 180
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 217	F° 422.6	ASTM D648
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 158	F° 316.4	ASTM D3418

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D3418	F° 644.0	C° 340	دمای ذوب پیک
ASTM E831	-	1.7E-5 cm/cm/°C	CLTE
DSC	-	-	گرمای ویژه
DSC	-	J/kg/°C 1290	
DSC	-	J/kg/°C 1660	
ASTM E1530	-	W/m/K 0.28	رسانندگی گرمایی

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	ohms	مقاومت ویژه سطحی
ASTM D257	-	2.1E+17 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
ASTM D149	-	kV/mm 15	استحکام دی الکتریک
ASTM D150	-	-	ثابت دی الکتریک
ASTM D150	-	3.52	
ASTM D150	-	3.53	
ASTM D150	-	3.48	
ASTM D150	-	-	ضریب تلفات
ASTM D150	-	1.0E-3	
ASTM D150	-	1.0E-3	
ASTM D150	-	5.0E-3	
UL 94	-	-	درجه اشتعال پذیری
UL 94	-	V-1	
UL 94	-	V-0	

سایر			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D3835	-	Pa·s 650	ویسکوزیته مذاب

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 300.2	C° 149	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 690.8	C° 366	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 699.8	C° 371	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 710.6	C° 377	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 719.6	C° 382	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	سرع	نرخ تزریق
-	-	-	نسبت تراکم ماریچ
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.