

AvaSpire® AV-650 GF30

PAEK	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

AvaSpire® AV-650 GF30 یک پلی آریل اتر اترکتون (PAEK) تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه است که به طور خاص فرموله شده است تا درجه بالایی از مقاومت شیمیایی و استحکام و سفتی مکانیکی بالاتر از رزین AV-650 پر نشده را ارائه دهد. این ماده می تواند به طور مکرر در معرض مواد شیمیایی خشن و چرخه های طولانی مدت استریلیزاسیون با بخار بدون هیچ گونه افت قابل توجهی در خواص قرار گیرد. کاربردهای بالقوه برای این رزین شامل ابزارهای ارتوپدی و دندانپزشکی، محفظه های باتری ابزارهای جراحی برقی و سایر دستگاه ها و اجزایی است که نیازمند ترکیبی از عملکرد در دمای بالا و مقاومت محیطی بالا هستند. AvaSpire® AV-650 GF30 را می توان به راحتی با روش های معمول قالب گیری تزریقی و اکستروژن با استفاده از تجهیزات استاندارد فرآوری کرد. بژ: AvaSpire® AV-650 GF30 BG 20

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E140728-100211994	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی ها	مقاوم در برابر خستگی ماده مقاوم در برابر شعله	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
	سختی بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای پزشکی/بهداشتی	-	-
	کاربردهای روغن/گاز	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FAA FAR 25.853a 3	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	بژ	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
	ماشین‌کاری	-	-
	اکستروژن پروفایل	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.55	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 15	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.30 0.10	-	ASTM D955
	% to 1.0 0.80	-	-
جذب آب	% 0.20	-	ASTM D570
	% 0.40	-	ASTM D570
سختی Rockwell	100	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	-	-	-
	MPa 10100	psi 1464883.8	ASTM D638
	MPa 10500	psi 1522899.0	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	-	-	-
	MPa 165	psi 23931.27	ISO 527-2/1A/5
	MPa 142	psi 20595.4	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	-	-	-
	% 2.6	-	ASTM D638
	% 2.6	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	-	-	-
	MPa 9000	psi 1305342.0	ASTM D790
	MPa 9800	psi 1421372.4	ISO 178
استحکام خمشی	-	-	-
	MPa 221	psi 32053.4	ASTM D790
	MPa 240	psi 34809.12	ISO 178
استحکام فشاری	-	-	-
	MPa 163	psi 23641.19	ASTM D695
استحکام برشی	-	-	-
	MPa 80.8	psi 11719.07	ASTM D732
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	-	-	-
	J/m 96	ft·lb/in 1.8	ASTM D256
	kJ/m ² 13	ft·lb/in ² 6.19	ISO 180
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	-	-	-
	J/m 960	ft·lb/in 17.98	ASTM D4812
	kJ/m ² 69	ft·lb/in ² 32.83	ISO 180
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 209	F° 408.2	ASTM D648
	C° 158	F° 316.4	ASTM D3418
دمای انتقال شیشه‌ای	-	-	-
	C° 340	F° 644.0	ASTM D3418
دمای ذوب پیک	-	-	-

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM E831	-	1.9E-5 cm/cm/°C	CLTE
DSC	-		گرمای ویژه
-	-	J/kg/°C 1290	
-	-	J/kg/°C 1670	
ASTM E1530	-	W/m/K 0.29	رسانندگی گرمایی

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D149	-	kV/mm 14	استحکام دی الکتریک
ASTM D150	-		ثابت دی الکتریک
-	-	3.65	
-	-	3.66	
-	-	3.60	
ASTM D150	-		ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	2.0E-3	
-	-	0.0	
-	-	5.0E-3	
UL 94	-		درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
-	-	V-0	
-	-	V-0	

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D3835	-	Pa·s 410	ویسکوزیته مذاب

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 302.0	C° 150	دمای خشک کردن

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 365	F° 689.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 370	F° 698.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 375	F° 707.0	-
دمای نازل	C° 380	F° 716.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 390 °C 365	F° 734.0 - 689.0	-
دمای قالب	to 180 °C 150	F° 356.0 - 302.0	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
نسبت تراکم ماریج	3.0:1.0 تا 2.0:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.