

AvaSpire® AV-651 CF30

PAEK	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف کربن	فیلر

توضیحات محصول

AvaSpire AV-651 CF30 یک برند تقویت شده با ۳۰٪ الیاف کربن است. در مقایسه با PEEK تقویت شده با ۳۰٪ الیاف کربن، فرمول دارای مزایای بهتری در ثبات ابعادی و مقاومت بیشتر در برابر تاب برداشتن در حین قالب‌گیری تزریقی است. در میان تمام مواد سری AV-651، برند AV-651 CF30 بالاترین استحکام، سفتی و مقاومت در برابر خستگی را دارد. علاوه بر این، این رزین معمولاً اکثر مزایای عملکرد فوق‌العاده بالا و مفید PEEK تقویت شده با الیاف کربن، از جمله مقاومت شیمیایی، مقاومت در برابر خستگی و ثبات اکسیداسیون حرارتی درازمدت را حفظ می‌کند. عملکرد تعادل عالی AV-651 CF30 آن را برای طیف وسیعی از کاربردها از جمله بهداشت و درمان، حمل و نقل، الکترونیک، صنایع نفت و گاز ایده‌آل می‌سازد. این رزین می‌تواند به راحتی با قالب‌گیری تزریقی بر روی تجهیزات استاندارد پردازش شود. عملکرد درمان ذوب AV-651 CF30 به طور کلی بسیار نزدیک به PEEK تقویت شده با ۳۰٪ الیاف کربن است. در صورت داشتن ویژگی‌های عملکردی مشابه با AV-651 CF30 و اکستروژن همزمان، سیالیت پایین AV-621 CF30 برای محصولات اکستروژن شده مناسب‌تر در نظر گرفته می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست

- مواد تقویت شده با الیاف کربن، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن

فیلر / تقویت‌کننده

ویژگی‌ها

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	استریلیزاسیون با پرتو الکترون	-	-
	نفوذپذیر رادیواکتیو	-	-
	استریلیزاسیون با تابش	-	-
	سختی، بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	استریل سازی با دیگ فشار	-	-
	ضد عفونی خوب	-	-
	ضد عفونی اکسید اتیلن	-	-
	ضد تابش گاما	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر خستگی	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	مقاومت در برابر بخار	-	-
	استریلیزاسیون حرارتی	-	-
	استریل با بخار	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	قطعات پمپ	-	-
	مهر و مومها	-	-
	ابزارهای جراحی	-	-
	حوزه کاربرد دندانپزشکی	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
	تجهیزات پزشکی	-	-
	دستگاههای پزشکی	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	ماشین کاری	-	-
	قالب گیری اکستروژن پروفایل	-	-
	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.42	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 4.5	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.20	-	ASTM D570
سختی Rockwell	104	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 20700	psi 3002286.6	ASTM D638
	MPa 21100	psi 3060301.8	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 192	psi 27847.3	ISO 527-2/1A/5
	MPa 184	psi 26686.99	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 1.5	-	ASTM D638
	% 1.5	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 17200	psi 2494653.6	ASTM D790
	MPa 19100	psi 2770225.8	ISO 178
استحکام خمشی	MPa 262	psi 37999.96	ASTM D790
	MPa 280	psi 40610.64	ISO 178
استحکام فشاری	MPa 168	psi 24366.38	ASTM D695
استحکام برشی	MPa 94.0	psi 13633.57	ASTM D732

مقاومت به ضربه Izod شکافدار

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
-	-	-	-
	J/m 59	ft·lb/in 1.11	ASTM D256
	kJ/m ² 8.4	ft·lb/in ² 4.0	ISO 180
ضربه Izod بدون شکاف			
-	-	-	-
	J/m 590	ft·lb/in 11.05	ASTM D4812
	kJ/m ² 37	ft·lb/in ² 17.6	ISO 180
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 212	F° 413.6	ASTM D648
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 158	F° 316.4	ASTM D3418
دمای ذوب پیک	C° 345	F° 653.0	ASTM D3418
CLTE	8.2E-6 cm/cm/°C	-	ASTM E831
گرمای ویژه	J/kg/°C 1320	-	DSC
	J/kg/°C 1770	-	DSC
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.36	-	ASTM E1530
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویسکوزیته مذاب	Pa·s 540	-	ASTM D3835
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 149	F° 300.2	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 690.8	C° 366	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 699.8	C° 371	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 710.6	C° 377	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 719.6	C° 382	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	سرع	نرخ تزریق
-	-	-	نسبت تراکم ماریچ
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.