

# AvaSpire® AV-651

PAEK	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

AvaSpire® AV-651 یک پلی آریل اتر اترکتون (PAEK) تقویت نشده است که انعطاف پذیری و استحکام ضربه‌ای بیشتری نسبت به PEEK ارائه می‌دهد، با مقاومت بالاتر در برابر ترک خوردگی ناشی از تنش‌های شیمیایی و محیطی نسبت به AvaSpire® AV-650. این ماده به طور خاص برای کاربردهایی فرموله شده است که نیازمند تعادلی از مقاومت شیمیایی و استحکام مکانیکی به همراه زیبایی ظاهری خوب قطعه هستند، و شکاف‌های عملکردی در فضای پلیمرهای فوق‌العاده را پر می‌کند. این خواص آن را برای کاربردها در مراقبت‌های بهداشتی، حمل و نقل، الکترونیک، فرآوری شیمیایی و سایر مصارف صنعتی مناسب می‌سازد. AvaSpire® AV-651 را می‌توان به راحتی با روش‌های معمول قالب‌گیری تزریقی و اکستروژن با استفاده از تجهیزات فرآوری معمولی، فرآوری کرد. طبیعی: AvaSpire AV-651 NT بژ؛ AvaSpire AV-651 BG 15

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E140728-100211990	-	-
ویژگی‌ها	قابل استریل با اتوکلاو	-	-
	زیست‌سازگار	-	-
	چکش‌خوار	-	-
	قابل استریل با پرتو الکترونی	-	-
	قابل استریل با اکسید اتیلن	-	-





مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
<b>تنش کششی</b>			
-	-	-	-
ISO 527-2/1A/50	MPa 89.0	psi 12908.38	
ASTM D638	MPa 87.0	psi 12618.31	
<b>ازدیاد طول کششی</b>			
-	-	-	-
ASTM D638	% 6.2	-	
ISO 527-2/1A/50	% 5.7	-	
ASTM D638	%	-	
ISO 527-2/1A/50	%	-	
<b>مدول خمشی</b>			
-	-	-	-
ASTM D790	MPa 3100	psi 449617.8	
ISO 178	MPa 3200	psi 464121.6	
<b>استحکام خمشی</b>			
-	-	-	-
ASTM D790	MPa 124	psi 17984.71	
ISO 178	MPa 127	psi 18419.83	
<b>استحکام فشاری</b>			
ASTM D695	MPa 112	psi 16244.26	
<b>استحکام برشی</b>			
ASTM D732	MPa 78.0	psi 11312.96	
<b>مقاومت به ضربه Izod شکافدار</b>			
-	-	-	-
ASTM D256	J/m 69	ft·lb/in 1.29	
ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> 6.6	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.14	
<b>مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف بدون شکست</b>			
ASTM D256, ISO 180	-	-	
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
<b>دمای تغییر شکل تحت بار</b>			
ASTM D648	C° 190	F° 374.0	
<b>دمای انتقال شیشه‌ای</b>			
ASTM D3418	C° 158	F° 316.4	
<b>دمای ذوب پیک</b>			
ASTM D3418	C° 345	F° 653.0	
<b>CLTE</b>			
ASTM E831	4.7E-5 cm/cm/°C	-	
<b>گرمای ویژه</b>			

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
DSC	-	-	
-	-	J/kg/°C 1310	
-	-	J/kg/°C 1820	
ASTM E1530	-	W/m/K 0.24	رسانندگی گرمایی

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	ohms	مقاومت ویژه سطحی
ASTM D257	-	5.0E+17 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
ASTM D149	-	kV/mm 16	استحکام دی الکتریک
ASTM D150	-	-	ثابت دی الکتریک
-	-	3.10	
-	-	3.12	
-	-	3.10	
ASTM D150	-	-	ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	1.0E-3	
-	-	1.0E-3	
-	-	4.0E-3	
UL 94	-	-	درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
-	-	V-0	
-	-	V-0	

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D3835	-	Pa·s 240	ویسکوزیته مذاب

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 150	F° 302.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 355	F° 671.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 365	F° 689.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 370	F° 698.0	-
دمای نازل	C° 375	F° 707.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 390 °C 365	F° 734.0 - 689.0	-
دمای قالب	to 180 °C 150	F° 356.0 - 302.0	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
نسبت تراکم ماریچ	3.0:1.0 تا 2.0:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.