

AvaSpire® AV-722 CF30

PAEK	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف کربن	فیلر

توضیحات محصول

AvaSpire AV-722 CF30 یک برند تقویت شده با ۳۰٪ الیاف کربن است. در مقایسه با PEEK تقویت شده با ۳۰٪ الیاف کربن، اجزا اقتصادی‌تر هستند در حالی که مزایای عملکردی بالای PEEK تقویت شده با الیاف کربن را حفظ می‌کنند. این خواص مفید شامل مقاومت شیمیایی، مقاومت در برابر خستگی و پایداری اکسیداسیون حرارتی درازمدت است. تعادل عالی عملکرد AV-722 CF30 آن را برای طیف وسیعی از استفاده‌ها در تمام زمینه‌ها، از جمله بهداشت و درمان، حمل و نقل، الکترونیک و پردازش شیمیایی در دسترس می‌سازد. قابلیت پردازش ذوب AV-722 CF30 بسیار نزدیک به آنچه که برای PEEK تقویت شده با ۳۰٪ CF است، می‌باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب سختی، بالا استحکام بالا مقاومت شیمیایی خوب مقاومت حرارتی، بالا مقاومت در برابر شعله	- - - - - -	- - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
کاربردها	چرخ دنده کاربرد صنعتی کاربرد در زمینه خودرو	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	ماشین کاری قالب گیری اکستروژن پروفایل قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.42	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 0.80	-	ASTM D1238
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.10	-	ASTM D570
سختی Rockwell	107	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 22000	psi 3190836.0	ASTM D638
	MPa 26600	psi 3858010.8	ISO 527-2/1A/1

تنش کششی

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	MPa 224	psi 32488.51	ISO 527-2/1A/5
	MPa 200	psi 29007.6	ASTM D638
ازدیاد طول کششی			
	% 1.5	-	ASTM D638
	% 1.5	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی			
	MPa 19300	psi 2799233.4	ASTM D790
	MPa 25000	psi 3625950.0	ISO 178
استحکام خمشی			
	MPa 304	psi 44091.55	ASTM D790
	MPa 334	psi 48442.69	ISO 178
استحکام فشاری			
	MPa 170	psi 24656.46	ASTM D695
استحکام برشی			
	MPa 98.0	psi 14213.72	ASTM D732
ضریب پواسون			
	0.44	-	ASTM E132
مقاومت به ضربه Izod شکافدار			
	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
	kJ/m ² 8.5	ft·lb/in ² 4.04	ISO 180
ضربه Izod بدون شکاف			
	J/m 530	ft·lb/in 9.93	ASTM D4812
	kJ/m ² 39	ft·lb/in ² 18.56	ISO 180
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			
	C° 276	F° 528.8	ASTM D648
دمای انتقال شیشه‌ای			
	C° 150	F° 302.0	ASTM D3418
دمای ذوب پیک			
	C° 340	F° 644.0	ASTM D3418
CLTE			
	6.0E-6 cm/cm/°C	-	ASTM E831

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
DSC	-		گرمای ویژه
DSC	-	J/kg/°C 1280	
DSC	-	J/kg/°C 1740	
ASTM C177	-	W/m/K 0.34	رسانندگی گرمایی
سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	Pa·s 470	ویسکوزیته مذاب
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 300.2	C° 149	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 690.8	C° 366	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 699.8	C° 371	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 710.6	C° 377	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 719.6	C° 382	دمای نازل
-	-	C°	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق
-	-	-	نسبت تراکم ماریچ
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.