

AvaSpire® AV-742 SL30

PAEK	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

AV-742 SL30 یک گرید مقاوم در برابر سایش از پلی آریلاترکتون (PAEK) AvaSpire® است که برای ارائه نرخ سایش پایین در هر دو محیط غیر روانکاری شده و روانکاری شده طراحی شده است. علاوه بر مقاومت در برابر سایش برجسته، این رزین همچنین ترکیبی برجسته از ویژگی‌های عملکرد فوق‌العاده را ارائه می‌دهد که معمولاً برای PEEK شناخته شده است. این ویژگی‌ها عبارتند از: مقاومت شیمیایی، استحکام و سفتی مکانیکی، حتی در دماهای بالا، و همچنین پایداری حرارتی-اکسیداتیو طولانی مدت و در دمای بالا. AV-742 SL30 با سیستم افزودنی سه‌تایی ضد اصطکاک/ضد سایش متشکل از الیاف کربن، گرافیت و پلی تترا فلئورواتیلن (PTFE) فرموله شده است. این ماده عملکرد مقاومت در برابر سایش قابل مقایسه با گریدهای PEEK با این سیستم اصلاح‌کننده را ارائه می‌دهد در حالی که مقرون به صرفه‌تر است. این گرید با جریان‌پذیری بالا (ویسکوزیته پایین) برای استفاده در قالب‌گیری تزریقی اشکال نازک، پیچیده یا مرکب، یا قطعات در پیکربندی‌های قالب‌گیری چالش‌برانگیز طراحی شده است. اگر هندسه قطعه به گونه‌ای باشد که ویسکوزیته پایین یک ضرورت فرآیندی نباشد، توصیه می‌شود که ابتدا گرید همراه AV-722 SL30 در نظر گرفته شود تا از وزن مولکولی بالاتر آن گرید بهره‌مند شوید، که منجر به مقاومت در برابر سایش بیشتر و همچنین عملکرد مکانیکی کلی بهتر از نظر خواص مربوط به چقرمگی می‌شود. این رزین را می‌توان با استفاده از تجهیزات و تکنیک‌های معمولی ذوب و فرآوری کرد. کاربردهای بالقوه برای AV-742 SL30 شامل پوشش‌ها، یاتاقان‌ها، نوارهای سایش، حلقه‌های سایش، غلثک‌ها و سایر قطعات مورد استفاده در اجزای اصطکاک لغزشی است. این رزین در حالت طبیعی به رنگ مشکی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روغن کاری الیاف کربن + گرافیت + PTFE	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله مقاومت شیمیایی خوب پایداری ابعادی خوب مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت حرارتی بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی بوشینگ‌ها قطعات دیواره نازک نوار سایش	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی ماشین‌کاری اکستروژن پروفایل	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.47	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 2.5	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.30 0.10 % to 1.8 1.6	-	ASTM D955 - -
جذب آب	% 0.030	-	ASTM D570
سختی Rockwell	87	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 13000	psi 1885494.0	ASTM D638
	MPa 15500	psi 2248089.0	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 156	psi 22625.93	ISO 527-2/1A/5
	MPa 143	psi 20740.43	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 1.8	-	ASTM D638
	% 1.8	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 10400	psi 1508395.2	ASTM D790
	MPa 13200	psi 1914501.6	ISO 178
استحکام خمشی	MPa 211	psi 30603.02	ASTM D790
	MPa 203	psi 29442.71	ISO 178
استحکام فشاری	MPa 121	psi 17549.6	ASTM D695
استحکام برشی	MPa 70.0	psi 10152.66	ASTM D732
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
	kJ/m ² 5.8	ft·lb/in ² 2.76	ISO 180
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	J/m 410	ft·lb/in 7.68	ASTM D4812
	kJ/m ² 28	ft·lb/in ² 13.32	ISO 180
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 276	F° 528.8	ASTM D648
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 152	F° 305.6	ASTM D3418
دمای ذوب پیک	C° 343	F° 649.4	ASTM D3418

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM E831	-	1.0E-5 cm/cm/°C	CLTE
DSC	-		گرمای ویژه
-	-	J/kg/°C 1250	
-	-	J/kg/°C 1710	
ASTM E1530	-	W/m/K 0.34	رسانندگی گرمایی
سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	Pa·s 270	ویسکوزیته مذاب
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 300.2	C° 149	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 669.2	C° 354	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 690.8	C° 366	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 699.8	C° 371	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 705.2	C° 374	دمای نازل
-	F° 730.4 - 690.8	to 388 °C 366	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 350.6 - 300.2	to 177 °C 149	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق
-	-	3.0:1.0 تا 2.0:1.0	نسبت تراکم ماریچ

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.