

## AvaSpire® AV-848 GF30

PAEK	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

AvaSpire® AV-848 GF30 یک پلی‌آریل اترکتون (PAEK) با دمای بالا و تقویت شده با ۳۰٪ الیاف شیشه است که به طور خاص فرموله شده است تا چندین مزیت عملکردی نسبت به گریدهای قابل مقایسه PEEK تقویت شده ارائه دهد. این مزایا شامل پایداری ابعادی بهبود یافته، سفتی بالاتر و CLTE پایین تر از ۱۵۰ درجه سانتیگراد تا ۲۴۰ درجه سانتیگراد و مدول پایین تر برای انعطاف پذیری بیشتر در دمای اتاق است. AV-848 GF30 با دمای بالا، به مهندسان طراح یک جایگزین برای PEEK تقویت شده ارائه می‌دهد، به ویژه در کاربردهای سخت که نیاز به چقرمگی برتر، یکپارچگی ساختاری بالاتر و مقاومت شیمیایی استثنایی دارند. PAEK AvaSpire® را می‌توان به راحتی با استفاده از تکنیک‌های استاندارد پردازش مذاب ترموپلاستیک، از جمله قالب‌گیری تزریقی و اکستروژن، پردازش کرد. طبیعی: AvaSpire® AV-848 NT

## مشخصات فنی

## اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۳۰٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب سختی، بالا استحکام بالا مقاومت شیمیایی خوب	- - - -	- - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	مقاومت در برابر خستگی	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	مهر و مومها تأمین روغن/گاز	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	ماشین کاری قالب گیری اکستروژن پروفایل قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.53	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 9.0	-	ASTM D1238
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.10	-	ASTM D570

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10600	psi 1537402.8	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 168	psi 24366.38	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.3	-	ASTM D638

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 9900	psi 1435876.2	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 239	psi 34664.08	ASTM D790
استحکام فشاری	MPa 139	psi 20160.28	ASTM D695
استحکام برشی	MPa 84.8	psi 12299.22	ASTM D732
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 69	ft·lb/in 1.29	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	J/m 960	ft·lb/in 17.98	ASTM D256

  

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 257	F° 494.6	ASTM D648
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 158	F° 316.4	DSC
دمای ذوب پیک	C° 340	F° 644.0	ASTM D3418
گرمای ویژه	J/kg/°C 1300	-	DSC
	J/kg/°C 1700	-	DSC
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.29	-	ASTM E1530

  

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	1.8E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 18	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	3.74	-	ASTM D150
	3.69	-	ASTM D150

## عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D150	-		ضریب تلفات
ASTM D150	-	2.0E-3	
ASTM D150	-	6.0E-3	

## سایر

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D3835	-	Pa·s 60.0	ویسکوزیته مذاب

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 300.2	C° 149	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 690.8	C° 366	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 699.8	C° 371	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 710.6	C° 377	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 719.6	C° 382	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق
-	-	-	نسبت تراکم ماریچ
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.