

AvaSpire® AV-848

PAEK	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

AvaSpire® AV-848 یک پلی‌آریل اترکتون (PAEK) با دمای بالا است که چندین مزیت عملکردی کلیدی نسبت به گریدهای قابل مقایسه PEEK در دمای بالای 150° سانتیگراد ارائه می‌دهد، از جمله پایداری ابعادی بهتر، CLTE پایین‌تر از 150° سانتیگراد تا 240° سانتیگراد، و مدول پایین‌تر برای انعطاف‌پذیری بیشتر در دمای اتاق. طبیعی: AvaSpire® AV-848 NT

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر خستگی	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	چکش‌خواری	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	مهر و موم‌ها	-	-
	تأمین روغن/گاز	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن فیلم اکستروژن سیم و کابل ماشین کاری فرآیند قالب گیری دمشی اکستروژن ترموفرمینگ الیاف (اکستروژن ریسندگی) قالب گیری اکستروژن پروفایل قالب گیری دمشی تزریقی قالب گیری تزریقی	- - - - - - - - -	- - - - - - - -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.32	-	ASTM D792
جذب آب	% 0.50	-	ASTM D570
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 3100	psi 449617.8	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 94.0	psi 13633.57	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 6.7	-	ASTM D638
	% 75	-	ASTM D638
	% 35	-	ASTM D638
	-	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3300	psi 478625.4	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 134	psi 19435.09	ASTM D790
استحکام فشاری	MPa 118	psi 17114.48	ASTM D695

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام برشی	MPa 82.0	psi 11893.12	ASTM D732
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 75	ft·lb/in 1.4	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ASTM D4812

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 252	F° 485.6	ASTM D648
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 158	F° 316.4	ASTM D3418
دمای ذوب پیک	C° 340	F° 644.0	ASTM D3418
گرمای ویژه	J/kg/°C 1650	-	DSC
	J/kg/°C 1660	-	DSC
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.22	-	ASTM E1530

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 180	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	3.21	-	ASTM D150
	3.23	-	ASTM D150
	3.18	-	ASTM D150
ضریب تلفات	2.0E-3	-	ASTM D150
	1.0E-3	-	ASTM D150
	6.0E-3	-	ASTM D150

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته مذاب	Pa·s 500	-	ASTM D3835

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 149	F° 300.2	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 366	F° 690.8	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 371	F° 699.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 377	F° 710.6	-
دمای نازل	C° 382	F° 719.6	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
نسبت تراکم ماریچ	-	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.