Veradel® 3300 ULT

تولیدکننده	Solvay Specialty Polymers	**دسته بندی**	PESU
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Veradel® PESU که قبلاً به عنوان Gafone™ PESU به بازار عرضه می‌شد، پلی اتر سولفون (PESU) شفاف است و دماهای انحراف حرارتی بالا، استحکام عالی و پایداری ابعادی و مقاومت در برابر بخار، آب داغ و اسیدهای معدنی را ارائه می‌دهد. سایر خواص مطلوب شامل پایداری حرارتی، مقاومت در برابر خزش و مقاومت ذاتی در برابر شعله است. Veradel® 3200 یک درجه با جریان ذوب پایین است که می‌تواند از طریق اکستروژن یا قالب‌گیری تزریقی پردازش شود. این ماده با FDA مطابقت دارد و برای تماس مستقیم با مواد غذایی تأیید شده است. Veradel® 3300 یک درجه با جریان ذوب متوسط و عمومی برای قالب‌گیری تزریقی است. Veradel® 3400 یک درجه با جریان ذوب بالا است که برای قالب‌گیری قطعات با دیواره‌های نازک یا طول‌های جریان بلند طراحی شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر اسید	-	-
	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	عمومی (هدف)	-	-
	چسبندگی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	پایداری حرارتی خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سختی خوب مقاومت حرارتی بالا استحکام کششی بالا مقاوم در برابر هیدرولیز جریان متوسط وزن مولکولی متوسط سختی متوسط	- - - - - - -	- - - - -
کاربردها	کاربردهای خدمات غذایی عمومی (هدف)	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	شفاف - زرد کمی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.37 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	30 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.60 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.50 % 1.9 %	- -	ASTM D570 ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2690 MPa	390152.22 psi	ASTM D638
استحکام کششی	88.9 MPa	12893.88 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	6.5 %	-	ASTM D638

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	2620 MPa	379999.56 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	125 MPa	18129.75 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	200 C°	392.0 F°	ASTM D648
CLTE	5.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.7E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	15 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	3.51	-	-
	3.50	-	-
	3.54	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	ASTM D150
	1.7E-3	-	-
	2.2E-3	-	-
	5.6E-3	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	177 C°	350.6 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	2.5 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	343 °C to 385	649.4 - 725.0 °F	-
دمای قالب	149 °C to 163	300.2 - 325.4 °F	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.