

## Amodel® A-1145 DW

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۵٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Amodel® A-1145 DW یک رزین تقویت شده با ۴۵٪ الیاف شیشه است که برای استحکام و سختی بالا و پایداری هیدرولیتیک بهبود یافته طراحی شده است. این ماده دارای جذب رطوبت پایین و ضریب انبساط حرارتی پایین است که به معنای ثبات ابعادی عالی است. مقاومت در برابر خزش نیز استثنایی است. این درجه برای استفاده با آب شرب در ایالات متحده، فرانسه، آلمان و بریتانیا تأیید شده است. طبیعی: A-1145 NT DW سیاه: A-1145 BK 937 DW

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست	ویژگی
---------------	--	-------------	---------------	---------	-------

-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۴۵٪	-	-	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	پرکننده به وزن	-	-	
-	-	پایداری ابعادی خوب	-	-	ویژگی‌ها
-	-	هیدروسکوپیکی پایین	-	-	
-	-	سختی، بالا	-	-	
-	-	سخت، خوب	-	-	
-	-	استحکام بالا	-	-	
-	-	استحکام دمای بالا	-	-	
-	-	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-	

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	مقاومت شیمیایی خوب مقاومت در برابر کلر	- -	
<b>کاربردها</b>	قطعات پمپ لوازم الکتریکی شیر/اجزای شیر کاربرد صنعتی اجزای لوله فیلتر پوسته زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	- - - - - - -	- - - - - - -
<b>رتبه بندی های استاندارد</b>	NSF 61 2	-	-
<b>انطباق با RoHS</b>	مطابقت با RoHS	-	-
<b>شکل ظاهری</b>	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -
<b>اشکال</b>	ذره	-	-
<b>روش فرآیند</b>	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>چگالی</b>	g/cm <sup>3</sup> 1.61	-	ISO 1183/A

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>مدول کششی</b>	MPa 15100	psi 2190073.8	ISO 527-2
<b>تنش کششی</b>	MPa 232	psi 33648.82	ISO 527-2
<b>کرنش کششی</b>	% 1.8	-	ISO 527-2

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 14000	psi 2030532.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 330	psi 47862.54	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 9.9	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.71	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 7.8	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.71	ISO 180

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 302	F° 575.6	ISO 75-2/Af

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C° 150	F° 302.0	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.