

Amodel® A-1145 HS

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

AMODEL A- 1145 HS یک پلی فتالیمید (PPA) پایدار در برابر حرارت تقویت شده با ۴۵٪ الیاف شیشه با دمای تغییر شکل حرارتی بالا، مدول خمشی بسیار بالا و استحکام کششی بالا است. مقاومت خزشی عالی و جذب رطوبت کم نیز از ویژگی های این رزین است. -مشکی: A- 1145 HS BK 324 -رنگ طبیعی: A- 1145 HS NT

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E95746-253218	-	-
	E161096-224269	-	-
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۴۵٪	-	-
	پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	هیدروسکوپیکیته پایین	-	-
	سخت، خوب	-	-
	استحکام بالا	-	-
	استحکام دمای بالا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
کاربردها	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	شیر/اجزای شیر	-	-
	اجزای صنعتی	-	-
	کاربرد صنعتی	-	-
	قطعات ماشین/مکانیکی	-	-
	جایگزینی فلز	-	-
	اتصال دهنده	-	-
	قطعات زیر کاپوت خودرو	-	-
	الکترونیک خودرو	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
	پوسته	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
داده های چند نقطه ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.59	-	ISO 1183/A
جمع شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.20	-	ASTM D955
	% 0.60	-	ASTM D955

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D570	-	% 0.12	جذب آب
ASTM D785	-	125	سختی Rockwell

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	مدول کششی
ASTM D638	psi 2494653.6	MPa 17200	
ISO 527-2	psi 2436638.4	MPa 16800	
ISO 527-2	psi 1624425.6	MPa 11200	
ISO 527-2	psi 1160304.0	MPa 8000	
ISO 527-2	psi 780304.44	MPa 5380	
-	-	-	تنش کششی
ISO 527-2	psi 38144.99	MPa 263	
ISO 527-2	psi 25091.57	MPa 173	
ISO 527-2	psi 12299.22	MPa 84.8	
ASTM D638	psi 10993.88	MPa 75.8	
	psi 37564.84	MPa 259	
-	-	-	ازدیاد طول کششی
ASTM D638	-	% 2.6	
ISO 527-2	-	% 2.7	
ISO 527-2	-	% 2.5	
ISO 527-2	-	% 7.2	
ISO 527-2	-	% 6.5	
-	-	-	مدول خمشی
ASTM D790	psi 2001524.4	MPa 13800	
ISO 178	psi 2306104.2	MPa 15900	
ISO 178	psi 1885494.0	MPa 13000	
ISO 178	psi 780304.44	MPa 5380	
	psi 710686.2	MPa 4900	
-	-	-	استحکام خمشی
ASTM D790	psi 52648.79	MPa 363	
ISO 178	psi 54679.33	MPa 377	
ISO 178	psi 38725.15	MPa 267	

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	MPa 111	psi 16099.22	ISO 178
	MPa 94.5	psi 13706.09	ISO 178
استحکام فشاری	MPa 194	psi 28137.37	ASTM D695
استحکام برشی	MPa 108	psi 15664.1	ASTM D732
ضریب پواسون	0.41	-	ASTM E132
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 92	ft·lb/in ² 43.77	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256
	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	ISO 180/1A
ضربه Izod بدون شکاف	J/m 1100	ft·lb/in 20.6	ASTM D256
	kJ/m ² 61	ft·lb/in ² 29.02	ISO 180/1U
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 301	F° 573.8	ASTM D648
	C° 281	F° 537.8	ISO 75-2/A
	C° 287	F° 548.6	ASTM D648
دمای استفاده مداوم	C° 165	F° 329.0	ASTM D3045
	C° 185	F° 365.0	ASTM D3045
دمای ذوب	C° 310	F° 590.0	ISO 11357-3, ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی	1.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
		-	ASTM E831
		-	ASTM E831
		-	ASTM E831

حرارتی			ویژگی
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	
	-	-	
		5.0E-5 cm/cm/°C	
		1.5E-4 cm/cm/°C	

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	1.0E+16 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
ASTM D149	-	kV/mm 23	استحکام دی الکتریک
ASTM D150	-		ثابت دی الکتریک
ASTM D150	-	4.60	
ASTM D150	-	4.40	
ASTM D150	-		ضرب تلفات
ASTM D150	-	5.0E-3	
ASTM D150	-	0.016	
ASTM D495	-	sec 145	مقاومت قوس الکتریکی
UL 746	-	V 550	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 94	-	HB	درجه اشتعال پذیری

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 248.0	C° 120	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.5	زمان خشک کردن
-	-	% 0.045	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 275.0	C° 135	دمای قالب
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.