

Amodel® A-1625 HS

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۵٪ شیشه/الیاف کربن	فیلر

توضیحات محصول

Amodel® A-1625 HS یک گرید پلی فتالیمید (PPA) پایدار شده در برابر حرارت و تقویت شده با 25% کربن و شیشه است. این ماده برای کاربردهای فرموله شده است که نیاز به اتلاف بار استاتیک دارند. این ماده برای کاربردهای سیستم سوخت که نیاز به نفوذپذیری کم، تورم کم و مقاومت حرارتی بالا دارند، بسیار مناسب است. همچنین می توان از آن برای اجزای سیستم های الکتریکی/الکترونیکی که نیاز به استحکام و سفتی بالا و همچنین اتلاف بار استاتیک دارند، استفاده کرد. Amodel® A-1625 HS جذب رطوبت کم، پایداری ابعادی عالی را فراهم می کند و مقاومت خزشی بالاتری نسبت به سایر مواد اتلاف کننده الکترواستاتیک دارد. مشکلی: A-1625 HS BK 324

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با شیشه و الیاف کربن، ۲۵٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	ثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب هیدروسکوپیکی پائین سختی، بالا سخت، خوب	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	استحکام دمای بالا	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی اتصال دهنده قطعات زیر کاپوت خودرو الکترونیک خودرو کاربرد در زمینه خودرو خط سوخت	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.26	-	ISO 1183/A
جمع شدگی قالب (Shrinkage)			
	% 0.60	-	ISO 294-4
	% 0.40	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.25	-	ISO 62

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 13000	psi 1885494.0	ISO 527-2
استحکام کششی	MPa 179	psi 25961.8	ASTM D638

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 10900	psi 1580914.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 275	psi 39885.45	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 9.2	ft·lb/in ² 4.38	ISO 180
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m ² 50	ft·lb/in ² 23.79	ISO 180

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 285	F° 545.0	ISO 75-2/B
	C° 275	F° 527.0	ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.4E+3 ohms·cm	-	SAE J1645

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.060	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 310	F° 590.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 320	F° 608.0	-
دمای فرآیند (زوب)	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 275.0	C° 135	دمای قالب
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.