

Amodel® A-4122 LS WH 678

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۲٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Amodel A- 4122 LS یک پلی فتالمید (PPA) فوتواستابل، سفید با بازتاب بالا و تقویت شده با 22% الیاف شیشه است. این رزین به گونه ای طراحی شده است که هنگام تشکیل یک قالب خنک شونده با آب، تبلور بالایی داشته باشد. این رزین دارای مقاومت حرارتی بالا، استحکام بالا، سختی بالا، جذب رطوبت کم، مقاومت شیمیایی عالی و خواص الکتریکی عالی در محدوده دمایی وسیع است. با تبلور سریع، سیالیت بالا، منجر به یک چرخه پردازش کوتاه، بهبود راندمان قالب گیری، کاهش هزینه های قطعات می شود. سفید: A- 4122 LS WH678

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E95746-100423314 E161096-100803123	-	-
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 22% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	پایداری کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	هیدروسکوپیکیته پایین بازتابندگی بالا سختی، بالا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	تثبیت نور	-	-
	چرخه قالب‌گیری سریع	-	-
	پایداری رنگ خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
کاربردها	الکترونیک خودرو کاربرد در زمینه خودرو	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سفید	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	دمای آب قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.59	-	ISO 1183/A
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.40	-	ASTM D955
	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.19	-	ASTM D570
سختی Rockwell	124	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9100	psi 1319845.8	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 104	psi 15083.95	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 1.2	-	ASTM D638

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 8100	psi 1174807.8	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 165	psi 23931.27	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 18	ft·lb/in 0.3371	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 290	F° 554.0	ASTM D648
دمای ذوب پیک	C° 323	F° 613.4	ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی			
	2.5E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.9E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	9.6E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E228
	1.5E-3 cm/cm/°C	-	ASTM E228

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
بازتابندگی نور			
	%	-	ASTM E1331
	%	-	ASTM E1331
	%	-	ASTM E1331

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.