

Amodel® A-4122 NL WH 905

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۲٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

رزین A-4122 NL AMODEL یک گرید سفید بازتابنده بالا پلی فتالمید (PPA) تقویت شده با 22٪ الیاف شیشه است که عمدتاً برای به دست آوردن تبلور بالا در طول قالب گیری با قالب خنک شونده با آب استفاده می شود. این ماده دارای مقاومت حرارتی بالا، استحکام و سختی بالا در محدوده دمایی وسیع است. در عین حال، دارای جذب رطوبت کم، مقاومت شیمیایی عالی و خواص الکتریکی عالی است. تبلور سریع و سیالیت بالا ممکن است چرخه تولید را کوتاه کند، در نتیجه کارایی قالب گیری را بهبود می بخشد و هزینه های قطعات را کاهش می دهد. -سفید: A-4122 NL WH 905

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
UL Yellow Card	E95746-253223	-	-
	E161096-100795700	-	-
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 22٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	هیدروسکوپیکی پایین بازتابندگی بالا سختی، بالا چرخه قالب‌گیری سریع	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	پایداری رنگ خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی قطعات زیر کاپوت خودرو الکترونیک خودرو کاربرد در زمینه خودرو	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سفید	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.48	-	ISO 1183/A
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.40	-	ASTM D955
	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.24	-	ASTM D570
سختی Rockwell	124	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9170	psi 1329998.46	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 123	psi 17839.67	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 1.6	-	ASTM D638

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 8000	psi 1160304.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 171	psi 24801.5	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 27	ft·lb/in 0.5057	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 313	F° 595.4	ASTM D648
دمای ذوب پیک	C° 324	F° 615.2	ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی			
	2.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	8.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
بازتابندگی نور	% 90	-	ASTM E1331

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.045	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند				
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی	
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)	
-	-	C°	دمای قالب	
-	-		نامشخص	

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.