

## Amodel® A-4133 HH

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Amodel® A-4133 HH یک گرید تثبیت شده در برابر حرارت پلی فتالمید (PPA) تقویت شده با 33٪ الیاف شیشه است که برای ارائه حفظ خواص برجسته در برابر تخریب اکسیداتیو حرارتی در دمای 230 درجه سانتیگراد طراحی شده است. از دیگر ویژگی ها می توان به چرخه سریع و قابلیت قالب گیری با آب گرم اشاره کرد. این محصول به ویژه برای کاربردهای القای هوا در داخل موتورهای خودرو کوچک شده مانند خنک کننده هوای شارژ القای هوا و بازچرخش گازهای خروجی مناسب است.  
مشکی: A-4133 HH BK324

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 33٪ پرکننده به وزن
-	-	تثبیت کننده حرارتی
-	-	روانکار
-	-	دمولدینگ
-	-	پایداری ابعادی خوب
-	-	هیدروسکوپیکیته پایین
-	-	سخت، خوب

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	استحکام بالا	-	-
	جوشکاری با لیزر	-	-
	چرخه قالب‌گیری سریع	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	قابلیت فرم‌دهی در آب داغ	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	روانکاری	-	-
<b>کاربردها</b>	جایگزینی فلز	-	-
	قطعات زیر کاپوت خودرو	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
<b>انطباق با RoHS</b>	تماس با تولیدکننده	-	-
<b>شکل ظاهری</b>	سیاه	-	-
<b>اشکال</b>	ذره	-	-
<b>روش فرآیند</b>	دمای آب قالب‌گیری تزریقی	-	-
<b>داده‌های چند نقطه‌ای</b>	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
<b>چگالی</b>	g/cm <sup>3</sup> 1.47	-	ISO 1183/A
<b>جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)</b>			
	% 0.50	-	ASTM D955
	% 1.0	-	ASTM D955
<b>جذب آب</b>	% 0.43	-	ASTM D570

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 12800	psi 1856486.4	ISO 527-2
تنش کششی	-	-	ISO 527-2
	MPa 195	psi 28282.41	ISO 527-2
	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2
	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2
کرنش کششی	-	-	ISO 527-2
	% 2.0	-	ISO 527-2
	% 8.1	-	ISO 527-2
	% 8.4	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 10900	psi 1580914.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 290	psi 42061.02	ISO 178
استحکام فشاری	MPa 179	psi 25961.8	ASTM D695
استحکام برشی	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D732
ضریب پواسون	0.41	-	ASTM E132
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 9.2	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.38	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 73	ft·lb/in <sup>2</sup> 34.73	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 9.2	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.38	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 65	ft·lb/in <sup>2</sup> 30.93	ISO 180/1U
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 297	F° 566.6	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 327	F° 620.6	ASTM D570, ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	-	-	ASTM E831
	-	-	ASTM E831

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	-	-	ASTM E831
	1.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	7.6E-5 cm/cm/°C	-	
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 20	-	ASTM D149
ثابت دی الکتریک	3.80	-	ASTM D150
	3.60	-	ASTM D150
ضریب تلفات	4.0E-3	-	ASTM D150
	0.012	-	ASTM D150
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
HVTR	mm/min 14.0	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.045	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.