

Amodel® A-4145 HH

| | | | |
|----------------------|-----------|---------------------------|------------|
| PPA | دسته بندی | Solvay Specialty Polymers | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۴۵٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

Amodel® A-4145 HH یک گرید پلی فتالمید (PPA) تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با 45٪ الیاف شیشه است که برای ارائه حفظ خواص برجسته در برابر تخریب اکسیداتیو حرارتی در دمای 230 درجه سانتیگراد طراحی شده است. از دیگر ویژگی ها می توان به چرخه سریع و قابلیت قالب گیری آب گرم اشاره کرد. این محصول به ویژه برای کاربردهای القای هوا در موتورهای خودروبی کوچک شده مانند خنک کننده هوای شارژ القای هوا و بازچرخش گازهای خروجی مناسب است. مشکلی: A-4145 HH BK324

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | ویژگی |
|---------------|-----------------|---|
| روشنی تست | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک |
| - | - | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 45% پرکننده به وزن |
| - | - | تثبیت کننده حرارتی |
| - | - | روانکار |
| - | - | دمولدینگ |
| - | - | پایداری ابعادی خوب |
| - | - | هیدروسکوپیکیته پایین |
| - | - | سخت، خوب |

| اطلاعات عمومی | | | |
|---------------|--|----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| - | - | - | - |
| - | استحکام بالا | - | - |
| - | جوشکاری با لیزر | - | - |
| - | چرخه قالب‌گیری سریع | - | - |
| - | مقاومت خوب در برابر خزش | - | - |
| - | مقاومت شیمیایی خوب | - | - |
| - | مقاومت حرارتی، بالا | - | - |
| - | قابلیت فرم‌دهی در آب داغ | - | - |
| - | پایداری حرارتی | - | - |
| - | روانکاری | - | - |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | جایگزینی فلز | - | - |
| - | قطعات زیر کاپوت خودرو | - | - |
| - | کاربرد در زمینه خودرو | - | - |
| - | - | - | - |
| - | تماس با تولیدکننده | - | - |
| - | - | - | - |
| - | سیاه | - | - |
| - | - | - | - |
| - | ذره | - | - |
| - | - | - | - |
| - | دمای آب قالب‌گیری تزریقی | - | - |
| - | - | - | - |
| - | تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) | - | - |
| - | - | - | - |
| فیزیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| - | - | - | - |
| - | g/cm ³ 1.57 | - | ISO 1183/A |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | % 0.40 | - | ASTM D955 |
| - | % 0.80 | - | ASTM D955 |
| - | - | - | - |
| - | % 0.37 | - | ASTM D570 |

| خواص مکانیکی | | | |
|-------------------------------|----------------------|-----------------------------|------------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 16400 | psi 2378623.2 | ISO 527-2 |
| تنش کششی | - | - | ISO 527-2 |
| | MPa 225 | psi 32633.55 | ISO 527-2 |
| | MPa 70.0 | psi 10152.66 | ISO 527-2 |
| | MPa 60.0 | psi 8702.28 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | - | - | ISO 527-2 |
| | % 1.8 | - | ISO 527-2 |
| | % 6.1 | - | ISO 527-2 |
| | % 6.3 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 14500 | psi 2103051.0 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 325 | psi 47137.35 | ISO 178 |
| استحکام فشاری | MPa 179 | psi 25961.8 | ASTM D695 |
| استحکام برشی | MPa 89.6 | psi 12995.4 | ASTM D732 |
| ضریب پواسون | 0.41 | - | ASTM E132 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | kJ/m ² 11 | ft·lb/in ² 5.23 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m ² 80 | ft·lb/in ² 38.06 | ISO 179/1eU |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | kJ/m ² 10 | ft·lb/in ² 4.76 | ISO 180/1A |
| استحکام ضربه Izod بدون شکاف | kJ/m ² 65 | ft·lb/in ² 30.93 | ISO 180/1U |
| حرارتی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 297 | F° 566.6 | ISO 75-2/A |
| دمای ذوب | C° 327 | F° 620.6 | ASTM D570, ISO 11357-3 |
| ضریب انبساط حرارتی خطی | 2.0E-5 cm/cm/°C | - | ASTM E831 |
| | | - | ASTM E831 |
| | | - | ASTM E831 |

| حرارتی | | | |
|--------|-----------------|----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| | - | - | ASTM E831 |
| | 1.5E-5 cm/cm/°C | - | ASTM E831 |
| | 7.6E-5 cm/cm/°C | - | |
| | 1.2E-4 cm/cm/°C | - | |

| عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری | | | |
|--------------------------------|-----------------|----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مقاومت ویژه حجمی | 2.0E+15 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| استحکام دی الکتریک | kV/mm 20 | - | ASTM D149 |
| ثابت دی الکتریک | 3.80 | - | ASTM D150 |
| | 3.60 | - | ASTM D150 |
| ضریب تلفات | 4.0E-3 | - | ASTM D150 |
| | 0.012 | - | ASTM D150 |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI) | V 600 | - | UL 746 |
| HVTR | mm/min 14.0 | - | UL 746 |
| درجه اشتعال پذیری | HB | - | UL 94 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-----------------------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° 120 | F° 248.0 | - |
| زمان خشک کردن | hr 4.0 | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % 0.045 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|----------------|-------------|----------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | - | C° | دمای بخش جلوی سیلندر |
| - | - | C° | دمای فرآیند (دوب) |
| - | - | C° | دمای قالب |
| - | - | - | نامشخص |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.