

Amodel® A-4422 LS WH118

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۲٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

رزین Amodel A- 4422 LS یک پلی فتالمید (PPA) سفید رنگ، پایدار در برابر نور، بسیار بازتابنده و تقویت شده با ۲۲٪ است. دارای مقاومت حرارتی بالا، استحکام بالا، سختی بالا، جذب رطوبت کم، مقاومت شیمیایی عالی و خواص الکتریکی عالی در محدوده دمایی وسیع است. تبلور سریع و سیالیت بالا می تواند چرخه پردازش را کوتاه کند، راندمان قالب گیری را بهبود بخشد و بخشی از هزینه را کاهش دهد. -سفید: A- 4422 LS WH118

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E95746-100047241	-	-
	E161096-100795701	-	-
فیلر / تقویت کننده	پرکننده معدنی، ۲۲٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی ها	هیدروسکوپیکی پایین بازتابندگی بالا سختی، بالا ثبیت نور چرخه قالب گیری سریع پایداری رنگ خوب مقاومت شیمیایی خوب	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
کاربردها	LEDها الکترونیک خودرو کاربرد در زمینه خودرو	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سفید	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.60	-	ISO 1183/A
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.50 % 0.60	-	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
جذب آب	% 0.20	-	ASTM D570

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 9100	psi 1319845.8	ISO 527-2
استحکام کششی	MPa 102	psi 14793.88	ASTM D638
کرنش کششی	% 1.3	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 7790	psi 1129846.02	ISO 178
تنش خمشی	MPa 171	psi 24801.5	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 2.9	ft·lb/in ² 1.38	ISO 180/1A

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/B	F° 582.8	C° 306	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 11357-3	F° 615.2	C° 324	دمای ذوب
ASTM E831	-		ضریب انبساط حرارتی خطی
ASTM E831	-	3.1E-5 cm/cm/°C	
ASTM E831	-	3.8E-5 cm/cm/°C	
ASTM E831	-	2.7E-5 cm/cm/°C	
ASTM E831	-	3.1E-5 cm/cm/°C	
ASTM E831	-	6.3E-5 cm/cm/°C	
ASTM E831	-	1.0E-4 cm/cm/°C	
ASTM E831	-	1.3E-4 cm/cm/°C	
ASTM E831	-	1.5E-4 cm/cm/°C	
سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM E1331	-		بازتابندگی نور
ASTM E1331	-	%	
ASTM E1331	-	%	
ASTM E1331	-	%	
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 248.0	C° 120	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.045	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	C°	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.