

Amodel® A-8422 LS WH159

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۲٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

Amodel® A-8422 LS یک پلی فتالمید (PPA) سفید رنگ، پایدار در برابر نور، با بازتابندگی بالا و تقویت شده با ۲۲٪ است که مقاومت حرارتی بالا، استحکام و سفتی بالا در محدوده دمایی وسیع، جذب رطوبت کم، مقاومت شیمیایی عالی و خواص الکتریکی عالی را نشان می دهد. سفید: A-8422 LS WH159

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
E95746-100951622	-	-
E161096-101007345	-	-
پرکننده معدنی، ۲۲٪ پرکننده به وزن	-	فیلر / تقویت کننده
هیدروسکوپیکی پایین	-	ویژگی ها
بازتابندگی بالا	-	-
ثبیت نور	-	-
پایداری رنگ خوب	-	-
مقاومت شیمیایی خوب	-	-
LEDها	-	کاربردها
-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	سفید	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.68	-	ISO 1183/A
جمع‌شدگی قالب		-	-
	% 1.0	-	-
	% 0.55	-	-

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
کرنش شکست کششی	% 0.95	-	ASTM D638
مدول کششی		-	-
	MPa 11000	psi 1595418.0	ASTM D638
	MPa 10900	psi 1580914.2	ISO 527-2
استحکام کششی		-	-
	MPa 95.1	psi 13793.11	ASTM D638
	MPa 102	psi 14793.88	ISO 527-2
کرنش کششی	% 1.1	-	ISO 527-2
مدول خمشی		-	-
	MPa 10200	psi 1479387.6	ASTM D790
	MPa 9930	psi 1440227.34	ISO 178
استحکام خمشی		-	-
	MPa 168	psi 24366.38	ASTM D790
	MPa 145	psi 21030.51	ISO 178

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 2.7	ft·lb/in ² 1.28	ISO 180/1A

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
بازتابندگی نور	-	-	ASTM E1331
	%	-	ASTM E1331
	%	-	ASTM E1331
	%	-	ASTM E1331

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 280	F° 536.0	ISO 75-2/B
دمای ذوب	C° 327	F° 620.6	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی	-	-	ASTM E831
	2.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	2.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	2.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	2.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	5.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	7.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.045	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C° 135	F° 275.0	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.