

Amodel® A-8950 HS

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Amodel® A-8950 HS یک پلی فتالمد (PPA) تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با ۵۰٪ الیاف شیشه است که دارای دمای تغییر شکل حرارتی بالا و استحکام کششی بسیار بالایی است. مقاومت خزشی عالی، جذب رطوبت کم و مقاومت در برابر گلیکول نیز از ویژگی های این رزین است. مشکلی: A-8950 HS BK 328

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۵۰٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب هیدروسکوپیکیته پایین سختی، بالا سخت، خوب استحکام بالا استحکام دمای بالا مقاومت خوب در برابر خزش مقاومت شیمیایی خوب	- - - - - - - -	- - - - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	مقاومت حرارتی، بالا	-	
	مقاومت گلیکول اتیلن	-	
کاربردها	لوازم الکتریکی	-	-
	کاربرد صنعتی	-	-
	قطعات ماشین/مکانیکی	-	-
	جایگزینی فلز	-	-
	اتصال دهنده	-	-
	الکترونیک خودرو	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
	پوسته	-	-
	زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.65	-	ISO 1183/A
جمع شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.20	-	ASTM D955
	% 0.70	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	% 0.15	-	ASTM D570
	% 0.060	-	ASTM D570

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 19000	psi 2755722.0	ISO 527-2
			ISO 527-2

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
تنش کششی	MPa 275	psi 39885.45	
کرنش کششی	% 2.1	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
			ISO 179/1eA
			ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
			ISO 179/1eU
			ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
			-
			ISO 75-2/Bf
			ISO 75-2/Af
دمای ذوب			
			ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن			
			-
زمان خشک کردن			
			-
حداکثر رطوبت پیشنهادی			
			-
دمای بخش عقب سیلندر			
			-
دمای بخش میانی سیلندر			
			-
دمای بخش جلوی سیلندر			
			-
دمای فرآیند (ذوب)			
			-
دمای قالب			
			-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.