

Amodel® AE-8930

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Amodel AE-8133 یک پلی فتالیمید (PPA) تقویت شده با ۳۳٪ الیاف شیشه است که به طور ویژه در محیط الکترونیکی خودرو مدرن استفاده می شود. این نام تجاری رزین با دمای تغییر شکل حرارتی بالا، مدول خمشی بالا و مقاومت کششی بالا مشخص می شود و مقاومت خزشی خوبی دارد و جذب رطوبت آن کم است. -مشکی: AE-8133 BK902 -رنگ طبیعی: AE-8133 NT

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۳۰٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب هیدروسکوپیکی پایین سختی، بالا سخت، خوب استحکام بالا استحکام دمای بالا مقاومت خوب در برابر خزش مقاومت شیمیایی خوب مقاومت حرارتی، بالا	- - - - - - - - -	- - - - - - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	مقاومت گلیکول اتیلن غیر خورنده	- -	
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی اجزای الکتریکی اتصال دهنده الکترونیک خودرو	- - - -	- - - -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.45	-	ISO 1183/A

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11900	psi 1725952.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 210	psi 30457.98	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.3	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 11000	psi 1595418.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 300	psi 43511.4	ISO 178
کرنش خمشی	% 2.9	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 7.2	ft·lb/in ² 3.43	ISO 179/1eA
			ISO 179/1eU

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	56 kJ/m ²	26.64 ft·lb/in ²	
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	7.2 kJ/m ²	3.43 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	290 C°	554.0 F°	ISO 75-2/A
دمای انتقال شیشه‌ای	135 C°	275.0 F°	DSC
دمای ذوب	325 C°	617.0 F°	ISO 11357-3
عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	4.35	-	ASTM D150
	4.02	-	ASTM D150
ضریب تلفات	7.0E-3	-	ASTM D150
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند				
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی	
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)	
-	-	C°	دمای قالب	
-	-		نامشخص	

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.