

## Amodel® AFA-6133 V0 Z

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Amodel AFA-6133 V0 Z یک رزین پلی‌فئالتامید (PPA) مقاوم در برابر آتش با تقویت ۳۳٪ الیاف شیشه است که به طور خاص برای اتصالات معمولاً استفاده شده در صنعت الکترونیک که می‌توانند به جوشکاری مادون قرمز و بخار سازگار شوند، توسعه یافته است. Amodel AFA-6133 V0 Z دارای سیالیت بالا و چرخه قالب‌گیری کوتاه است، بنابراین می‌تواند کارایی قالب‌گیری را بهبود بخشد و هزینه‌ها را کاهش دهد. -سیاه: AFA-6133 V0 Z BK 324.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E95746-253234	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۳۳٪	-	-
افزودنی	مقاومت در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب سخت، خوب استحکام بالا عملکرد الکتریکی خوب سیالیت بالا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	قابلیت فرم دهی در آب داغ	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
<b>کاربردها</b>	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	اتصال دهنده	-	-
	الکترونیک خودرو	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
	کلاف	-	-
<b>انطباق با RoHS</b>	مطابقت با RoHS	-	-
<b>شکل ظاهری</b>	سیاه	-	-
<b>اشکال</b>	ذره	-	-
<b>روش فرآیند</b>	دمای آب قالب گیری تزریقی	-	-
<b>داده های چند نقطه ای</b>	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-
<b>کد نشانه گذاری قطعه (ISO 11469)</b>	PA6T/66-GF33	-	-
<b>شناسه رزین (ISO 1043)</b>	PA6T/66 GF33 FR(17)	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>چگالی</b>	g/cm <sup>3</sup> 1.68	-	ISO 1183/A

ASTM D955  
ASTM D955  
ASTM D955

**جمع شدگی قالب (Shrinkage)**

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	-	-	-
	% 0.30	-	-
	% 0.60	-	-
جذب آب	% 0.20	-	ASTM D570

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>مدول کششی</b>			
	-	-	-
	MPa 16100	psi 2335111.8	ASTM D638
	MPa 14500	psi 2103051.0	ISO 527-2
	MPa 9170	psi 1329998.46	ISO 527-2
	MPa 5930	psi 860075.34	ISO 527-2
	MPa 5100	psi 739693.8	ISO 527-2
<b>تنش کششی</b>			
	-	-	-
	MPa 186	psi 26977.07	ISO 527-2
	MPa 114	psi 16534.33	ISO 527-2
	MPa 75.2	psi 10906.86	ISO 527-2
	MPa 63.4	psi 9195.41	ASTM D638
	MPa 199	psi 28862.56	ASTM D638
<b>ازدیاد طول کششی</b>			
	-	-	-
	% 1.7	-	ASTM D638
	% 1.6	-	ISO 527-2
	% 2.4	-	ISO 527-2
	% 5.1	-	ISO 527-2
	% 4.9	-	ISO 527-2
<b>مدول خمشی</b>			
	-	-	-
	MPa 13100	psi 1899997.8	ASTM D790
	MPa 12600	psi 1827478.8	ISO 178
	MPa 8070	psi 1170456.66	ISO 178
	MPa 4960	psi 719388.48	ISO 178
	MPa 4620	psi 670075.56	ISO 178
<b>استحکام خمشی</b>			
	-	-	-
	MPa 224	psi 32488.51	ASTM D790
	MPa 259	psi 37564.84	ISO 178

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
	MPa 161	psi 23351.12	ISO 178
	MPa 101	psi 14648.84	ISO 178
	MPa 87.6	psi 12705.33	ISO 178
استحکام فشاری	MPa 145	psi 21030.51	ASTM D695
استحکام برشی	MPa 80.0	psi 11603.04	ASTM D732
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
	kJ/m <sup>2</sup> 14	ft·lb/in <sup>2</sup> 6.66	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> --	-	ISO 179/2eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 46	ft·lb/in <sup>2</sup> 21.89	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکافدار			
	J/m 85	ft·lb/in 1.59	ASTM D256
	kJ/m <sup>2</sup> 8.2	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.9	ISO 180/1A
ضربه Izod بدون شکاف			
	J/m 690	ft·lb/in 12.92	ASTM D256
	kJ/m <sup>2</sup> 44	ft·lb/in <sup>2</sup> 20.94	ISO 180/1U
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 282	F° 539.6	ISO 75-2/AF
	C° 277	F° 530.6	ASTM D648
دمای ذوب			
	C° 310	F° 590.0	ISO 11357-3
	C° 310	F° 590.0	ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی			
	1.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	7.0E-6 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	6.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831

## عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 24	-	ASTM D149
ثابت دی الکتریک		-	ASTM D150
	4.40	-	ASTM D150
	4.10	-	ASTM D150
ضریب تلفات	0.011	-	ASTM D150
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 1	-	UL 746
HAI		-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری	V-0	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند				
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی	
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)	
-	-	C°	دمای قالب	
-	-		نامشخص	

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.