

Amodel® AS-4133 HS

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Amodel AS- 4133 HS یک پلی فتالیمید (PPA) پایدار حرارتی و روانکاری شده با ۳۳٪ الیاف شیشه است که می تواند به سرعت پردازش و در قالب های دمای آب قالب گیری شود. کاربردهای معمولی شامل قطعات الکتریکی و الکترونیکی، به ویژه قطعات الکترونیکی و الکتریکی برای سیستم های خودرو می باشد. -مشکی: AS-4133 HS BK 324 رنگ طبیعی: AS-4133 HS NT

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E95746-253240	-	-
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۳۳٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار دمولدینگ	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب هیدروسکوپیکی پایین سخت، خوب استحکام بالا	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183/A	-	g/cm ³ 1.45	چگالی
ASTM D955	-		جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D955	-	% 0.50	
ASTM D955	-	% 1.0	
ASTM D570	-	% 0.29	جذب آب
خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-		مدول کششی
ASTM D638	psi 1696944.6	MPa 11700	
ISO 527-2	psi 1827478.8	MPa 12600	
ISO 527-2	psi 990609.54	MPa 6830	
ISO 527-2	psi 770151.78	MPa 5310	
ISO 527-2	psi 700533.54	MPa 4830	
-	-		تنش کششی
ISO 527-2	psi 30603.02	MPa 211	
ISO 527-2	psi 18129.75	MPa 125	
ISO 527-2	psi 12705.33	MPa 87.6	
ISO 527-2	psi 11501.51	MPa 79.3	
ASTM D638	psi 29007.6	MPa 200	
-	-		ازدیاد طول کششی
ASTM D638	-	% 2.5	
ISO 527-2	-	% 2.6	
ISO 527-2	-	% 4.3	
ISO 527-2	-	% 6.6	
ISO 527-2	-	% 6.6	
-	-		مدول خمشی
ASTM D790	psi 1595418.0	MPa 11000	
ISO 178	psi 1508395.2	MPa 10400	
ISO 178	psi 1039922.46	MPa 7170	
ISO 178	psi 670075.56	MPa 4620	
ISO 178	psi 610609.98	MPa 4210	

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام خمشی			
-	-	-	-
ASTM D790	MPa 290	psi 42061.02	
ISO 178	MPa 296	psi 42931.25	
ISO 178	MPa 177	psi 25671.73	
ISO 178	MPa 111	psi 16099.22	
ISO 178	MPa 99.3	psi 14402.27	
استحکام فشاری			
ASTM D695	MPa 179	psi 25961.8	
استحکام برشی			
ASTM D732	MPa 89.6	psi 12995.4	
ضریب پواسون			
ASTM E132	0.41	-	
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
ISO 179/1eA	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
ISO 179/1eU	kJ/m ² 67	ft·lb/in ² 31.88	
مقاومت به ضربه Izod شکافدار			
-	-	-	-
ASTM D256	J/m 80	ft·lb/in 1.5	
ISO 180/1A	kJ/m ² 9.7	ft·lb/in ² 4.62	
ضربه Izod بدون شکاف			
-	-	-	-
ASTM D256	J/m 960	ft·lb/in 17.98	
ISO 180/1U	kJ/m ² 59	ft·lb/in ² 28.07	
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			
-	-	-	-
ASTM D648	C° 320	F° 608.0	
ISO 75-2/A	C° 294	F° 561.2	
ASTM D648	C° 300	F° 572.0	
دمای استفاده مداوم			
ASTM D3045	C° 210	F° 410.0	
دمای ذوب			
ASTM D570, ISO 11357-3	C° 327	F° 620.6	
ASTM E831	-	-	
ASTM E831	2.0E-5 cm/cm/°C	-	

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب انبساط حرارتی خطی	-	-	ASTM E831
	1.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	7.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 20	-	ASTM D149
ثابت دی الکتریک	3.80	-	ASTM D150
	3.60	-	ASTM D150
	3.60	-	ASTM D150
ضریب تلفات	4.0E-3	-	ASTM D150
	0.012	-	ASTM D150
	0.012	-	ASTM D150
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
HVTR	mm/min 14.0	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	%	-	ASTM D1003
	%	-	ASTM D1003
	%	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.045	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.