

Amodel® AS-4145 HS

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Amodel AS- 4145 HS پلی فتالمید (PPA) یک رزین تقویت شده با ۴۵٪ الیاف شیشه قابل قالب گیری در آب گرم است. خواص اصلی شامل مقاومت حرارتی بالا، استحکام و سختی بالا در محدوده دمایی وسیع، جذب رطوبت کم، مقاومت شیمیایی عالی و خواص الکتریکی عالی است. این رزین برای محصولات الکتریکی و الکترونیکی خودرو، از جمله کانکتورها، سوکت ها، سوئیچ ها و سنسورها ایده آل است. در عین حال، این یک انتخاب خوب برای مواد پوسته مانند سیستم ترمز ضد قفل، سیستم کنترل کشش، سیستم فرمان، کنترل الکترونیکی موتور، انتقال و واحد کنترل شاسی نیز می باشد. سرعت تبلور سریع و سیالیت بالا می تواند چرخه تولید را کوتاه کند، در نتیجه راندمان قالب گیری را بهبود می بخشد و هزینه ها را کاهش می دهد. -مشکی: AS-4145 HS BK 324

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۴۵٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار دمولدینگ	-	-
ویژگی‌ها	-	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183/A	-	g/cm ³ 1.55	چگالی
ASTM D955	-		جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D955	-	% 0.50	
ASTM D955	-	% 1.0	
ASTM D570	-	% 0.21	جذب آب
خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-		مدول کششی
ASTM D638 ISO 527-2	psi 2204577.6 psi 2335111.8	MPa 15200 MPa 16100	
-	-		استحکام کششی
ASTM D638 ISO 527-2	psi 33068.66 psi 32488.51	MPa 228 MPa 224	
-	-		ازدیاد طول کششی
ASTM D638 ISO 527-2	- -	% 2.4 % 2.2	
-	-		مدول خمشی
ASTM D790 ISO 178	psi 1899997.8 psi 1943509.2	MPa 13100 MPa 13400	
-	-		تنش خمشی
ISO 178 ASTM D790	psi 47427.43 psi 47572.46	MPa 327 MPa 328	
ASTM D695	psi 24946.54	MPa 172	استحکام فشاری
ASTM D732	psi 12995.4	MPa 89.6	استحکام برشی
ASTM E132	-	0.40	ضریب پواسون
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 4.76	kJ/m ² 10	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 29.98	kJ/m ² 63	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 100	ft·lb/in 1.87	-
	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	ASTM D256 ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 320	F° 608.0	-
	C° 298	F° 568.4	ASTM D648 ISO 75-2/A
	C° 300	F° 572.0	ASTM D648
دمای استفاده مداوم	C° 210	F° 410.0	ASTM D3045
دمای ذوب	C° 320	F° 608.0	ASTM D570, ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی	1.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	5.9E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	-	-	ASTM E831
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	8.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 24	-	ASTM D149
ثابت دی الکتریک	4.00	-	ASTM D150
	3.70	-	ASTM D150
	-	-	ASTM D150

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
ضریب تلفات		-	ASTM D150
	4.0E-3	-	ASTM D150
	0.011	-	ASTM D150
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
HVTR	mm/min 13.0	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای هاپر (قیف)	C° 79.4	F° 174.92	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.