

# Amodel® AT-6130 HS

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

Amodel AT -6130 HS یک رزین پلی (فتالامید) (PPA) تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه و سخت شده است که دارای ازدیاد طول بیشتری نسبت به سایر رزین های Amodel تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه است. به طور ویژه برای کانکتورهای الکترونیکی snap-on خودرو توسعه یافته است. سیالیت خوب و چرخه قالب گیری کوتاه. پنجره فرآیند نسبتاً گسترده است و دمای قالب می تواند تا 150 درجه فارنهایت (65 درجه سانتیگراد) پایین باشد. -مشکی: AT-6130 HS BK 324 -رنگ طبیعی: AT-6130 HS NT

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E95746-253249	-	-
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30٪	-	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای تثبیت کننده حرارتی روانکار دمولدینگ	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>ویژگی‌ها</b>	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
<b>کاربردها</b>	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
<b>انطباق با RoHS</b>	مطابقت با RoHS	-	-
<b>شکل ظاهری</b>	-	-	-
	-	-	-
<b>اشکال</b>	ذره	-	-
<b>روش فرآیند</b>	دمای آب قالب‌گیری تزریقی	-	-
<b>داده‌های چند نقطه‌ای</b>	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.34	-	ISO 1183/A
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			
	% 0.50	-	ASTM D955
	% 0.80	-	ASTM D955
	% 0.15	-	ASTM D570
جذب آب			
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9310	psi 1350303.78	ISO 527-2
استحکام کششی			
	MPa 167	psi 24221.35	ASTM D638
	MPa 170	psi 24656.46	ISO 527-2
ازدیاد طول کششی			
	% 3.2	-	ASTM D638
	% 3.3	-	ISO 527-2
مدول خمشی			
	MPa 7860	psi 1139998.68	ASTM D790
	MPa 7580	psi 1099388.04	ISO 178
تنش خمشی			
	MPa 225	psi 32633.55	ISO 178
	MPa 236	psi 34228.97	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 13	ft·lb/in <sup>2</sup> 6.19	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 130	ft·lb/in 2.43	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	J/m 1400	ft·lb/in 26.22	ASTM D256

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 568.4	C° 298	
ISO 75-2/A	F° 528.8	C° 276	
-	-	-	دمای ذوب
ISO 11357-3	F° 590.0	C° 310	
ASTM D3418	F° 582.8	C° 306	
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 249.8	C° 121	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.15	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.