

Amodel® DW-1150

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Amodel® DW-1150 یک رزین تقویت شده با ۵۰٪ الیاف شیشه است که برای استحکام و سفتی بالا و بهبود پایداری هیدرولیتیکی طراحی شده است. این ماده جذب رطوبت کم و ضریب انبساط حرارتی پایینی دارد، به این معنی که پایداری ابعادی عالی دارد. مقاومت خزشی نیز استثنایی است. این گرید برای استفاده با آب آشامیدنی در ایالات متحده، فرانسه، آلمان و انگلستان تایید شده است. مشکلی: DW-1150 BK938

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۵۰٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب هیدروسکوپیکی پایین سختی، بالا استحکام بالا استحکام دمای بالا مقاومت خوب در برابر خزش مقاومت شیمیایی خوب مقاومت در برابر کلر	- - - - - - -	- - - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
کاربردها	قطعات پمپ لوازم الکتریکی شیر/اجزای شیر کاربرد صنعتی اجزای لوله فیلتر پوسته زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	- - - - - - -	- - - - - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.68	-	ISO 1183/A

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 18000	psi 2610684.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 260	psi 37709.88	ISO 527-2
کرنش کششی	% 1.9	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 18500	psi 2683203.0	ISO 178
استحکام خمشی	MPa 400	psi 58015.2	ISO 178
کرنش خمشی در شکست	% 2.3	-	ISO 178

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 80	ft·lb/in ² 38.06	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	ISO 180

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 300	F° 572.0	ISO 75-2/Af

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C° 160	F° 320.0	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.