

Amodel® FC-1150

PPA	دسته بندی	Solvay Specialty Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Amodel® FC-1150 یک رزین تقویت شده با ۵۰٪ الیاف شیشه است که تأیید FDA را دارد و برای استحکام و سفتی بالا طراحی شده است. این محصول با ویژگی‌های حرارتی عالی، جذب آب کم و پایداری هیدرولیتیک خوب ترکیب می‌شود و به خصوص برای اجزای مورد استفاده در خدمات غذایی و کاربردهای مصرفی مانند دستگاه‌های قهوه و فرها مناسب است. طبیعی: FC-1150 NT سیاه: FC-1150 BK 946.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روشنی تست	سیستم ایمپرئال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	E95746-101652151	UL Yellow Card
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۵۰٪ پرکننده به وزن	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	پایداری ابعادی خوب	ویژگی‌ها
-	-	هیدروسکوپیکی پایین	
-	-	سختی، بالا	
-	-	سخت، خوب	
-	-	استحکام بالا	
-	-	استحکام دمای بالا	

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر کلر	-	-
کاربردها	قطعات پمپ لوازم الکتریکی غیر خاص برای کاربردهای غذایی اجزای لوله پوسته	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 176.170(c) اروپا AM 12:00:00 10/1/2011	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.67	-	ISO 1183/A
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.14	-	ASTM D955
	% 0.16	-	ASTM D955
	% 0.18	-	ASTM D955
	% 0.15	-	ASTM D955
	% 0.42	-	ASTM D955
	% 0.46	-	ASTM D955
	% 0.43	-	ASTM D955
	% 0.42	-	ASTM D955

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 19100	psi 2770225.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 270	psi 39160.26	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 18400	psi 2668699.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 400	psi 58015.2	ISO 178
کرنش خمشی	2.40	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 88	ft·lb/in ² 41.87	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 300	F° 572.0	ISO 75-2/Af

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C° 160	F° 320.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.