Udel® P-1750 MR

تولیدکننده	Solvay Specialty Polymers	**دسته بندی**	PSU Alloy
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Udel® P-1750 MR یک درجه رنگ پایین‌تر از پلی‌سولفون است که حاوی یک ماده آزادکننده قالب است که به خارج کردن قطعات هنگام قالب‌گیری تزریقی قطعات با شیب کم کمک می‌کند.
پلی‌سولفون‌ها به‌خاطر شفافیت و وضوح خود شناخته شده‌اند، اما به‌دلیل رنگ زرد کمی که معمولاً در این ماده وجود دارد، محدود شده‌اند. این درجات برای حذف رنگ زرد طراحی شده‌اند و زیبایی بهبود یافته‌ای را برای کاربردهایی که رنگ زرد نامطلوب است، ارائه می‌دهند. به‌طور کلی، Udel® پلی‌سولفون یک ترموپلاستیک سخت، محکم، با استحکام بالا و مقاوم در برابر حرارت است که خواص خود را در دماهای بین -101°C تا 149°C (-150°F تا 300°F) حفظ می‌کند. با دمای انحراف حرارتی در 1.8 MPa (264 psi) برابر با 174°C (345°F) و پایداری حرارتی و اکسیداتیو عالی، این رزین برای استفاده مداوم در دماهای تا 149°C (300°F) مناسب است. سایر خواص کلیدی پلی‌سولفون شامل مقاومت در برابر هیدرولیز توسط آب داغ و مقاومت در برابر اسیدها و بازها است. علاوه بر این، رزین در برابر طیف وسیعی از پاک‌کننده‌ها و ضدعفونی‌کننده‌ها مقاوم است. مقاومت پلی‌سولفون در برابر الکل‌ها و هیدروکربن‌های آلیفاتیک نیز خوب است؛ با این حال، این رزین معمولاً در برابر حلال‌های آلی قطبی یا کلرینه مقاوم نیست. طبیعی/شفاف: Udel® P-1750 NT MR.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر اسید	-	-
	مقاوم در برابر الکل	-	-
	مقاوم در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سختی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
	مقاوم در برابر هیدروکربن	-	-
	پایدار هیدرولیتیکی	-	
کاربردها	اجزای دستگاه	-	-
	دستگاه‌ها	-	-
	الکترونیک خودرو	-	-
	باتری‌ها	-	-
	تجهیزات تجاری	-	-
	قطعات الکتریکی	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	کاربردهای خدمات غذایی	-	-
	قطعات صنعتی	-	-
	ظروف مایکروویوی	-	-
	لوله‌کشی	-	-
	قطعات لوله‌کشی	-	-
	شیرها/قطعات شیر	-	
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.24 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	6.5 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.70 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.30 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2480 MPa	359694.24 psi	ASTM D638
استحکام کششی	70.3 MPa	10196.17 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	50 to 100 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2690 MPa	390152.22 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	106 MPa	15374.03 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256
استحکام ضربه کششی	420 kJ/m²	199.84 ft·lb/in²	ASTM D1822

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	174 C°	345.2 F°	ASTM D648
CLTE	5.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	3.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	17 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	2.90	-	-
	3.04	-	-
	3.02	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	ASTM D150
	7.0E-4	-	-
	1.0E-3	-	-
	6.0E-3	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	135 to 163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
زمان خشک کردن	3.5 hr	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	50 to 75 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	329 to 385 °C	624.2 - 725.0 °F	-
دمای قالب	121 to 163 °C	249.8 - 325.4 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.