Nilac 010/G

تولیدکننده	.Soredi S.p.a	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABS رنگ طبیعی، مناسب برای قالب گیری تزریقی اقلامی که قرار است با روش الکتروگالوانیک متالیز شوند

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.70 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.30 %	-	ISO 62

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell	110	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 44.0	psi 6381.67	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 30	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 65.0	psi 9427.47	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 100 J/m 220	- ft·lb/in 1.87 ft·lb/in 4.12	ASTM D256 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 92.0	F° 197.6	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 98.0	F° 208.4	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گذردهی نسبی	2.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.010	-	IEC 60250
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	 HB HB	- - -	UL 94 - -
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-13

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.