Nilac TBA/V

تولیدکننده	.Soredi S.p.a	**دسته بندی**	ABS
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABS برای فرآیند اکستروژن با الیاف شیشه کوتاه یا آسیاب شده.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.08 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
جذب آب	0.25 %	-	ISO 62
سختی Rockwell	95	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2300	psi 333587.4	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 55.0	psi 7977.09	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 80 J/m 250	- ft·lb/in 1.5 ft·lb/in 4.68	ASTM D256 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 90.0	F° 194.0	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 98.0	F° 208.4	ASTM D1525
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.