Nirion F10

تولیدکننده	.Soredi S.p.a	**دسته بندی**	PC
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی کربنات تقویت شده با 10% الیاف شیشه، برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.25 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.50 %	-	ASTM D955
جذب آب			ISO 62
			-
			-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	% 0.30	-	
	% 0.12	-	
سختی Rockwell	85	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 75.0	psi 10877.85	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 6.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3600	psi 522136.8	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 120	psi 17404.56	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	J/m 80	ft·lb/in 1.5	-
	J/m 120	ft·lb/in 2.25	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 145	F° 293.0	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 148	F° 298.4	ASTM D1525
CLTE	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی		-	IEC 60093

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	1.0E+14 ohms·cm		
استحکام الکتریکی	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.10	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	9.0E-3	-	IEC 60250
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	850 C°	1562.0 F°	IEC 60695-2-13

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.