Niblend F17

تولیدکننده	.Soredi S.p.a	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	۱۷٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

آلیاژ PC-ABS تقویت شده با 17٪ الیاف شیشه، با مقاومت حرارتی بالا برای قالب گیری تزریقی اقلامی که به سختی بالا و پایداری ابعادی حتی در دماهای بالا نیاز دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 17% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب سختی بالا مقاومت حرارتی بالا	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.23 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	18 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.80 0.40	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62
سختی Rockwell	118	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 5000	psi 725190.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 50 J/m 70	- ft·lb/in 0.9365 ft·lb/in 1.31	ASTM D256 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 115	F° 239.0	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 123	F° 253.4	ASTM D1525
CLTE	4.0E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی		-	IEC 60093

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
	1.0E+15 ohms·cm		
استحکام الکتریکی	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	2.90	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.050	-	IEC 60250
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	650 C°	1202.0 F°	IEC 60695-2-13

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.