Niblend S30

تولیدکننده	.Soredi S.p.a	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

آلیاژ PC-ABS با فرآیندپذیری آسان، مناسب برای قالب گیری تزریقی قطعات با ضخامت کم

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب	-	-
کاربردها	قطعات دیواره نازک	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.07 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی Rockwell	114	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 40.0	psi 5801.52	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 30	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2300	psi 333587.4	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 65.0	psi 9427.47	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 120 J/m 350	- ft·lb/in 2.25 ft·lb/in 6.56	ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 100	F° 212.0	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 108	F° 226.4	ASTM D1525
CLTE	9.0E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 25	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	2.90	-	IEC 60250
ضریب تلفات	0.050	-	IEC 60250
درجه اشتعال‌پذیری	HB HB	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-13

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.