Extreme™ D

تولیدکننده	Spartech Plastics	**دسته بندی**	TPO
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Extreme™ D یک ورق پلی اولفین با عملکرد بالا است که با یک الگوی تزئینی تقویت شده است. برای آن دسته از OEMها که به دنبال انعطاف‌پذیری طراحی و تمایل به تمایز محصول خود با الگوهای استتاری، دانه‌های چوب، مرمر، سنگ، ظاهر گرافیت یا رنگ‌های جامد سفارشی هستند، Extreme™ D مقرون به صرفه‌ترین محصول در بازار برای کاربردهای ترموفرمینگ قطعات بزرگ است. Extreme™ D یک گزینه جایگزین برای سطوح رنگ شده است یا می‌تواند به عنوان یک لایه چسبندگی برای رنگ‌آمیزی زیرلایه‌های TPO عمل کند. ویژگی‌ها و مزایا: الگوی تزئینی یا رنگ‌های جامد قالب‌گیری شده، کلاه اکریلیک برای محافظت در برابر خراش و آسیب، زیرلایه TPO مقاوم و با ضربه بالا، محافظت و مقاومت خوب در برابر UV، سطح رنگی بدون پوشش اولیه، پنجره فرآیند ترموفرمینگ وسیع، مقاوم در برابر لرزش، CLTE پایین برای ثبات ابعادی. بازارها و کاربردهای هدف: Extreme™ D انتخاب عالی برای دامنه وسیعی از کاربردها و بخش‌های بازار است: تجهیزات کشاورزی و ساختمانی - برای کاپوت‌های موتور، پوشش‌ها، گلگیرها، پانل‌های ابزار، کامیون‌های متوسط و سنگین - برای سپرهای جلو، انحراف‌دهنده‌های هوا، شعله‌های تانک، وسایل نقلیه تفریحی - برای سپرهای جلو، درپوش‌های انتهایی، نوارهای نور، پوشش‌های کشویی، ورزش‌های قدرتی - برای گلگیرهای ATV، زره بدنه، کاپوت‌های جلو، چترها، داشبوردها، لوازم جانبی، بازار پس از فروش خودرو - برای سکوها/اسپویلرها، زره بدنه، اثرات زمین، پوشش‌های تونو، چمن و باغ - برای گلگیرها، کاپوت‌های جلو، جلوی ابزار، چترها، دریایی - برای عرشه‌های کایاک و قایق پارویی، بدنه قایق و پانل‌های ابزار. پردازش: ورق TPO Extreme™ D می‌تواند در فرهای ترموفرمینگ استاندارد ترموفرم شود، اگرچه استفاده از بخاری‌های سرامیکی یا کوارتز منطقه‌ای توصیه می‌شود. شکل‌دهی بر روی ابزار آلومینیومی کنترل دما بهترین زیبایی قطعه را به همراه دارد. قالب‌های ساخته شده از الیاف شیشه یا اپوکسی می‌توانند برای نمونه‌سازی ابزار یا تولید قطعات کوچک استفاده شوند. باید در شکل‌دهی دقت شود تا ورق به طور یکنواخت گرم شود و بیش از حد گرم نشود. دماهای ذخیره‌سازی حدود 340 °F - 360 °F هدف‌های توصیه شده هستند، اما هر فرآیند باید برای شکل‌دهی مناسب تنظیم شود. مانند هر ماده ترموپلاستیک دیگر، ضریب انبساط حرارتی و انقباض قالب باید برای تناسب مناسب قطعه و طراحی ابزار در نظر گرفته شود. در دسترس بودن: الگوهای چاپی و رنگ‌های جامد: پوشش‌های Extreme™ D در الگوهای چاپی استاندارد مانند استتار، گرافیت و دانه‌های چوب و همچنین رنگ‌های سفارشی و جامد در دسترس هستند. لایه زیرین Extreme™ D در تنوع وسیعی از رنگ‌های سفارشی برای تطابق ارائه می‌شود. بافت‌های در دسترس - صاف، سلول مویی و گوساله.

D ™ Extreme یک محصول ورق اکستروژن سفارشی است. اندازه ورق حداکثر عرض 62 اینچ است. ضخامت‌ها 0.060 - 0.400 اینچ. حداقل سفارش - 5,000 پوند در هر دوره تولید. حداقل سفارش فیلم اکریلیک 800 پوند است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
	مقاومت در برابر خراش بالا	-	-
	قابل رنگ‌آمیزی	-	-
	کاهش لرزش	-	-
کاربردها	کاربردهای کشاورزی	-	-
	کاربردهای خودرویی	-	-
	بامپر خودرو	-	-
	قطعات خارجی خودرو	-	-
	تزئینات خارجی خودرو	-	-
	تجهیزات چمن و باغ	-	-
	کاربردهای دریایی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
	پایان‌های موجود	-	-
اشکال	ورق	-	-
روش فرآیند	ترموفرمینگ	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.08 to 1.13 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	0.70 g/10 min	-	ASTM D1238

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	21.4 MPa	3103.81 psi	ASTM D638
مدول خمشی	1860 MPa	269770.68 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	66.2 MPa	9601.52 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	350 J/m	6.56 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Gardner	30.5 J	-	ASTM D3029

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	116 C°	240.8 F°	ASTM D648
CLTE	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
براقیت Gardner	25 to 30	-	ASTM D523

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب‌گیری ترموفرمینگ	171 °C to 182	339.8 - 359.6 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.