ULTRATUF™ 22

تولیدکننده	Spartech Plastics	**دسته بندی**	TPO
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ULTRATUF™ 22 یک ورق کامپوزیتی است که از الیاف شیشه ای کوتاه برای تقویت استفاده می کند، که سطح بالایی از سفتی را به یک رزین پایه پلی الفین اضافه می کند. ULTRATUF™ 22 جایگزینی برای قطعات فایبرگلاس سنتی خرد شده یا قالب بسته است و به راحتی می توان آن را ترموفرمینگ کرد. جزء الیاف شیشه مدول خمشی (سفتی قطعه) و دمای انحراف حرارتی را افزایش می دهد و این آلیاژ را برای کاربردهای زیر هود مناسب می کند. سایر ویژگی های کلیدی
ULTRATUF™ 22 شامل CLTE بسیار پایین و استحکام ضربه خوب است. ویژگی ها و مزایا سطح بالایی از سفتی ضریب انبساط حرارتی پایین دمای انحراف حرارتی بالا استحکام ضربه خوب مقاومت شیمیایی عالی تقویت شده برای ترموفرمینگ قطعات بزرگ بازارها و کاربردهای هدف ULTRATUF™ 22 یک انتخاب عالی برای طیف گسترده ای از کاربردها و بخش های بازار است کشاورزی - برای پوشش فن خنک کننده، پوشش فیلتر موتور، سطل های تغذیه، پارتیشن ها تجهیزات ساختمانی - برای مجموعه داشبورد داخلی، پوشش موتور، محافظ آب، کاربردهای کف کامیون متوسط و سنگین - برای پوشش فن موتور، تکیه گاه های پانل ابزار داخلی، پوشش های HVAC ورزش های قدرتی - برای صفحات لغزنده ATV و برف، پانل های کف گاری گلف و محفظه های بار بدنه عقب خودرو - برای تکیه گاه های پانل ابزار، پوشش های زیر هود، سینی های بسته بندی پردازش ورق TPO پر شده با شیشه ULTRATUF™ 22 را می توان در اجاق های ترموفرمینگ استاندارد ترموفرمینگ کرد، اگرچه استفاده از بخاری های سرامیکی یا کوارتز منطقه بندی شده توصیه می شود. شکل دهی بر روی ابزارهای خنک شده با آلومینیوم منجر به بهترین زیبایی قطعه می شود. قالب های ساخته شده از فایبرگلاس یا اپوکسی را می توان برای نمونه سازی ابزار یا اجرای قطعات کوچک استفاده کرد. باید در شکل دهی دقت شود تا ورق به طور یکنواخت گرم شود و بیش از حد گرم نشود. دمای سهام تقریباً 340 درجه فارنهایت - 360 درجه فارنهایت به عنوان اهداف توصیه می شود، اما هر فرآیند باید تنظیم شود تا امکان شکل دهی مناسب فراهم شود. مانند هر ماده ترموپلاستیک، ضریب انبساط حرارتی و انقباض قالب باید برای تناسب مناسب قطعه و طراحی ابزار در نظر گرفته شود. ULTRATUF™ 22 برای کاربردهای جایگزینی فایبرگلاس که نیاز به CTE پایین تر و HDT افزایش یافته دارند، توسعه یافته است. در دسترس بودن ULTRATUF™ 22 در رنگ مشکی با بسته های UV موجود است.
ULTRATUF™ 22 یک محصول ورق اکسترود شده سفارشی است. 1. حداکثر عرض ورق 72 اینچ

است 2. ضخامت 0.125 - 0.300 اینچ 3. حداقل سفارش 10000 پوند. بافت های موجود - فقط صاف

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	سختی، بالا مقاومت در برابر ضربه، خوب مقاومت شیمیایی خوب مقاومت حرارتی، بالا	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربرد کشاورزی قطعات زیر کاپوت خودرو کاربرد در زمینه خودرو داشبورد خودرو کالاهای ورزشی	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ورق	-	-
روش فرآیند	ترموفرمینگ	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.03 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
مدول خمشی			

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D790
	MPa 3530	psi 511984.14	ASTM D790
	MPa 4830	psi 700533.54	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256
	J/m 280	ft·lb/in 5.24	ASTM D256
انرژی ضربه ابزاری چندمحوری	J 50.2	-	ASTM D3763
نیروی پیک ضربه ابزاری چندمحوری	N 4190	lbf 941.91	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 149	F° 300.2	ASTM D648
	C° 113	F° 235.4	ASTM D648

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.