TUFNYL® SFM 23 FRO GREY

تولیدکننده	.SRF Ltd	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه؛ ۱۵٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6، تقویت شده با 10% الیاف شیشه، تقویت شده با 15% مواد معدنی، رنگدانه دار خاکستری، ماده مقاوم در برابر شعله برای قالب گیری تزریقی،

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E321793-100259547 E321793-100261186	- -	- -
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن معدنی، 15% پرکننده به وزن	- -	- -
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
شکل ظاهری	خاکستری	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.53 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.35 %	-	Internal Method
جذب آب	0.80 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	85	-	-
	120	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	5000 MPa	725190.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	49.0 J/m	0.9178 ft·lb/in	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	180 C°	356.0 F°	ISO 75-2/B
	150 C°	302.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	220 C°	428.0 F°	DSC

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
			ASTM D257

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	
استحکام دی‌الکتریک	24 kV/mm	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	175 to 225 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 F°	-
فشار تزریق	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.