# TUFNYL® SFM 24 BLACK

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | .SRF Ltd | **دسته بندی** | Nylon 6 |
| **فیلر** | ۱۰٪ الیاف شیشه؛ ۲۰٪ مواد معدنی | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

پلی آمید 6، تقویت شده با 10% الیاف شیشه، تقویت شده با 20% مواد معدنی، رنگدانه‌دار مشکی برای قالب‌گیری تزریقی،

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن<br>معدنی، 20% پرکننده به وزن | -<br>- | -<br>- |
| **شکل ظاهری** | سیاه | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.36 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.20 to 0.40 % | - | Internal Method |
| **جذب آب** | 1.4 % | - | ASTM D570 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **سختی Rockwell** | | - | ASTM D785 |
| | 75 | - | - |
| | 115 | - | - |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | 90.0 MPa | 13053.42 psi | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | 3.0 % | - | ISO 527-2 |
| **مدول خمشی** | 5000 MPa | 725190.0 psi | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | 160 MPa | 23206.08 psi | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | 44.1 J/m | 0.826 ft·lb/in | ISO 180 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | | - | - |
| | C° | - | ISO 75-2/B |
| | 115 C° | 239.0 F° | ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب** | 220 C° | 428.0 F° | DSC |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+13 ohms | - | ASTM D257 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+14 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **استحکام دی‌الکتریک** | 18 kV/mm | - | ASTM D149 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | V | - | IEC 60112 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | to 4.0 hr 2.0 | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | to 300 °C 280 | F° 572.0 - 536.0 | - |
| **دمای قالب** | to 80.0 °C 40.0 | F° 176.0 - 104.0 | - |
| **فشار تزریق** | to 12.5 MPa 3.50 | psi 1812.98 - 507.63 | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.