# TUFNYL® SGF 30 BLUE

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | .SRF Ltd | **دسته بندی** | Nylon 6 |
| **فیلر** | ۳۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

پلی‌آمید 6، ماده تقویت شده با 30% الیاف شیشه، رنگ آبی برای قالب‌گیری تزریقی عمومی.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | عمومی (هدف) | - | - |
| **کاربردها** | عمومی (هدف) | - | - |
| **شکل ظاهری** | آبی | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.36 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.15 to 0.35 % | - | Internal Method |
| | | | ASTM D570 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **جذب آب** | % 0.50 | - | |
| **سختی Rockwell** | | - | ASTM D785 |
| | 92 | - | - |
| | 120 | - | - |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | MPa 160 | psi 23206.08 | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | % 4.0 | - | ISO 527-2 |
| **مدول خمشی** | MPa 7500 | psi 1087785.0 | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | MPa 230 | psi 33358.74 | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | J/m 118 | ft·lb/in 2.21 | ISO 180 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | | - | - |
| | C° | - | ISO 75-2/B |
| | C° 210 | F° 410.0 | ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب** | C° 220 | F° 428.0 | DSC |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+14 ohms | - | ASTM D257 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **استحکام دی‌الکتریک** | kV/mm 24 | - | ASTM D149 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | 175 V to 225 | - | IEC 60112 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **زمان خشک کردن** | 2.0 hr to 4.0 | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 280 °C to 300 | 536.0 - 572.0 °F | - |
| **دمای قالب** | 40.0 °C to 80.0 | 104.0 - 176.0 °F | - |
| **فشار تزریق** | 3.50 MPa to 12.5 | 507.63 - 1812.98 psi | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.