TUFNYL® SXXIC 9P BLACK

تولیدکننده	.SRF Ltd	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6، پر نشده، ماده رنگدانه دار مشکی برای قالب گیری تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.5 to 1.7 %	-	Internal Method
جذب آب	2.0 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	75	-	-
	115	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 527-2
کرنش کششی	% 15	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 110	psi 15954.18	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	J/m 49.0	ft·lb/in 0.9178	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 140	F° 284.0	ISO 75-2/B
	C° 70.0	F° 158.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	DSC

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 21	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 F°	-
فشار تزریق	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.