TUFNYL® SXXIC C NATURAL

تولیدکننده	.SRF Ltd	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6، ماده پر نشده برای قالب گیری تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.5 to 1.7 %	-	Internal Method
جذب آب	2.0 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	75	-	-
	115	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 527-2
کرنش کششی	% 15	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 110	psi 15954.18	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	J/m 49.0	ft·lb/in 0.9178	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 140	F° 284.0	ISO 75-2/B
	C° 70.0	F° 158.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	DSC

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 21	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 F°	-
فشار تزریق	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.