TUFNYL® RGF 33 FRO NATURAL

تولیدکننده	.SRF Ltd	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 66، تقویت شده با 33% الیاف شیشه، ماده مقاوم در برابر شعله برای قالب گیری تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 33% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.61 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.30 %	-	Internal Method
جذب آب	0.50 %	-	ASTM D570

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	95	-	-
	125	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	68.6 J/m	1.28 ft·lb/in	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ISO 75-2/A
دمای ذوب	260 C°	500.0 F°	DSC

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	24 kV/mm	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	175 to 225 V	-	IEC 60112

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 °C to 300	536.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	40.0 °C to 80.0	104.0 - 176.0 °F	-
فشار تزریق	3.50 MPa to 12.5	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.