# TUFNYL® RGF 33 NATURAL

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | .SRF Ltd | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | ۳۳٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

پلی آمید 66، ماده تقویت شده با 33% الیاف شیشه برای قالب گیری تزریقی

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 33% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **شکل ظاهری** | رنگ طبیعی | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.39 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.15 to 0.30 % | - | Internal Method |
| **جذب آب** | 0.40 % | - | ASTM D570 |
| **سختی Rockwell** | | | ASTM D785<br>-<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | | - | |
| | 95 | - | |
| | 120 | - | |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | 170 MPa | 24656.46 psi | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | 4.0 % | - | ISO 527-2 |
| **مدول خمشی** | 7500 MPa | 1087785.0 psi | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | 255 MPa | 36984.69 psi | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | 118 J/m | 2.21 ft·lb/in | ISO 180 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | | - | - |
| | C° | - | ISO 75-2/B |
| | 210 C° | 410.0 F° | ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب** | 260 C° | 500.0 F° | DSC |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+14 ohms | - | ASTM D257 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **استحکام دی‌الکتریک** | 24 kV/mm | - | ASTM D149 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **دمای خشک کردن** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | to 4.0 hr 2.0 | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % 0.20 | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | to 300 °C 280 | F° 572.0 - 536.0 | - |
| **دمای قالب** | to 80.0 °C 40.0 | F° 176.0 - 104.0 | - |
| **فشار تزریق** | to 12.5 MPa 3.50 | psi 1812.98 - 507.63 | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.