TUFNYL® RST 80 NATURAL

تولیدکننده	.SRF Ltd	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 66، پر نشده، ماده فوق العاده سخت برای قالب گیری تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	تردی فوق‌العاده بالا	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.07 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.80 to 1.2 %	-	Internal Method
جذب آب	0.80 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2
کرنش کششی	% 50	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 1500	psi 217557.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	J/m 785	ft·lb/in 14.7	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 140	F° 284.0	ISO 75-2/B
	C° 70.0	F° 158.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 255	F° 491.0	DSC

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
فشار تزریق	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.