TUFNYL® RXXIC BLACK

تولیدکننده	.SRF Ltd	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 66، ماده پر نشده، رنگدانه دار مشکی برای قالب گیری تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.5 to 1.8 %	-	Internal Method
جذب آب	1.3 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	80	-	-
	115	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	10 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	120 MPa	17404.56 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	49.0 J/m	0.9178 ft·lb/in	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	145 C°	293.0 F°	ISO 75-2/B
	75.0 C°	167.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	260 C°	500.0 F°	DSC

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	21 kV/mm	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
فشار تزریق	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.