

Americas Styrenics EB6755

PS (HIPS)	دسته بندی	Americas Styrenics LLC	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Americas Styrenics EB6755 یک ماده پلی استایرن با ضربه بالا است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با اکستروژن، ترموفرمینگ یا قالب گیری تزریقی فرآوری می شود. ویژگی های اصلی Americas Styrenics EB6755 عبارتند از: مقاومت بالا در برابر شکست ناشی از تنش محیطی (ESCR)، دسترسی به مواد غذایی، چقرمگی خوب، مقاومت در برابر ضربه. زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: کلاه/درب/چوب پنبه ظروف بسته بندی، کاربردهای تماس با مواد غذایی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E326906-100264821	-	-
ویژگی ها	مقاومت در برابر ترک خوردگی تحت تنش بالا	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	سختی خوب	-	-
	مطابقت با تماس غذایی	-	-
کاربردها	بسته بندی	-	-
	پوشش	-	-
	ظرف	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	بسته بندی غذا	-	-
	طرف غذا	-	-
رتبه بندی های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1640	-	-
شماره پرونده UL	E326906	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن ترموفرمینگ قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.04	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 3.2	-	ASTM D1238
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی Rockwell	93	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1400	psi 203053.2	ASTM D638
استحکام کششی			
	MPa 22.7	psi 3292.36	ASTM D638
	MPa 22.0	psi 3190.84	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 75	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1400	psi 203053.2	ASTM D790

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام خمشی	MPa 28.0	psi 4061.06	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256
	J/m 140	ft·lb/in 2.62	ASTM D256
			ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 89.0	F° 192.2	ASTM D648
	C° 79.0	F° 174.2	ASTM D648
			ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 100	F° 212.0	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm 6.35	in 0.25	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	-	C°	دمای منطقه ۵ سیلندر
-	-	C°	دمای آداپتور
-	-	C°	دمای مذاب
-	-	C°	دمای دای (قالب خروجی)
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.